

# 高压泵密封CAT3541配套水封修理包

产品名称	高压泵密封CAT3541配套水封修理包
公司名称	厦门宾汉流体控制技术有限责任公司
价格	2500.00/件
规格参数	品牌:CATPUMPS 型号:3537 产地:美国
公司地址	厦门市同安区工业集中区思明园42号202室之二
联系电话	15995847715

## 产品详情

Cat泵宣布了另一个新的直接驱动柱塞泵为可生产清洁行业。新设计的3SP系列泵以全新的低价提供了优越的可靠性和长寿命。3SP30G1I气体模型提供3.0 GPM @ 3000 PSI。3SP35GEI电动模型提供3.5 GPM @ 2500 PSI。这两个型号都是直接法兰安装式泵与新的流线型肋曲轴箱。每个泵包括一个调节卸料器和一个固定的化学注射器。

当曲轴箱由于某种原因进水，会使机油乳化呈现乳白色，粘度下降。

使机油在轴瓦和轴颈间的附着能力下降，影响润滑油膜的形成，这时容易在轴瓦和轴颈之间形成粘合磨损，导致轴瓦表面粗糙度增大，摩擦力增大，温度升高，后发生烧瓦事故。

机油中的杂质主要是机油中的砂粒、灰尘以及泵内金属磨屑，这些杂质进入轴瓦和轴颈间隙中，使轴瓦嵌油面积减小，并形成磨粒磨损，同时机油中的杂质过多还容易堵塞轴瓦盖上的机油流道，使轴瓦间隙内供油不足产生粘合磨损。

这两种磨损共同作用的结果使轴瓦温度升高，间隙变小，后导致烧瓦事故。

由于柱塞泵采用的是飞溅式润滑，当机油液位低于规定的下限时，曲轴及连杆的带油能力下降，造成轴瓦和轴颈间的供油不足，不能形成足够的润滑油膜，进而产生粘合磨损，如果不及时补加机油，就会出现轴瓦与轴颈干磨，发生烧瓦甚至抱轴事故。

柱塞泵要求使用规定牌号的机油(CC15W/40)，如果机油牌号不对，粘度过大流动困难，机油不能顺利进入轴瓦和轴颈间隙内，就会造成供油不足。

如果选用粘度低的机油，使机油在轴瓦间隙内附着能力下降，油膜承载能力下降，这些因素都容易造成粘合磨损，继而出现烧瓦事故。

用变频调速系统控制的注水泵，是根据系统压力的设定自动调节泵的频率和转速，有时由于频率低，电

机转速低。

此时曲轴连杆带油能力下降，机油不能连续进入轴瓦内，不能在轴瓦间隙中形成稳定的油膜，因此，当泵速过低时，易形成粘合磨损。

启泵前未盘泵和空载运行、启泵后马上升压甚至带压启泵

长时间停运的泵曲轴箱内机油温度低，粘度大、流动性差，如果启泵前未经盘泵和空载运转，启泵后马上升压或带压启泵，此时没有足够的机油进入轴瓦间隙内，就会产生短时间的粘合磨损。

如果长期使用这种方法操作，就会使轴瓦、轴颈摩擦面积增大，润滑状况进一步恶化，从而产生烧瓦事故。

液力端阀片损坏，连杆在返回的行程受高压水推动，造成轴瓦和轴颈的冲击、交变载荷次数增多，引起轴瓦温度升高。

必须做到定时巡回检查，发现曲轴箱温度升高超过上限时立即停机(超过环境温度35CO)。

在检查箱体温度时应与正常运行时的温度作比较，一旦发现温升速度较快，立即采取措施停泵检查。