

龙跃液压油缸管生产厂 镗孔油缸管 新河油缸管

产品名称	龙跃液压油缸管生产厂 镗孔油缸管 新河油缸管
公司名称	青州市龙跃液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路2878号
联系电话	15763080069

产品详情

珩磨管，珩磨管，镗孔油缸管，活塞杆，镀铬棒，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒

冷拔钢管以热轧钢卷作为生产原材料，在经过一系列的酸洗之后，去除了钢卷表面的氧化皮后进行冷连轧，成品为轧硬卷，经过连续冷却变形后形成冷作硬化，辊压油缸管，使轧

硬卷的强度和硬度加强，韧塑指标降低，但是冲压性能降低，只能用于简单变形的零件。轧硬卷可用于热镀锌厂地原料，在热镀锌机组设置有退火线。

珩磨管，珩磨管，活塞杆，精密油缸管，镀铬棒，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒

珩磨头与机床主轴采用浮动连接，以保证余量均匀，由于砂条很长，新河油缸管，珩磨时工件的凸出部分先与砂条接触，接触压力较大，使凸出部分很快被磨去，直至修正到工

件表面与砂条全部接触。因此，珩磨能够修正前道工序产生的几何形状误差和表面波度误差（图2所示），但不能修正轴线位置误差。

图2 珩磨能修正前道工序的误差 a) 圆度 b) 圆柱度 c) 表面波度

珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬棒，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒

(航模管 珩磨管 油缸管) 珩磨的圆周速度 v 和往复运动速度 w

增加 w ，砂条自砺作用好，生产率高。增加 v ，除了提高工效外，还能改善表面质量。但两者均不能

过分地增高，否则会导致切削温度提高，排屑困难、砂条堵塞、磨耗加剧、珩磨效果急剧下降（如图3所示）。珩磨速度 h 为 y 与 w 的合成速度。这两者合成决定了