

中堂冷藏车销售厂家报价“本信息长期有效”

产品名称	中堂冷藏车销售厂家报价“本信息长期有效”
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

产品详情

冷藏车果蔬长途运输三大要求

果蔬的长途运输必须依靠冷藏车。由于果蔬的生物特性，在运输过程中，气候变化难以预测，加上各种外在因素的影响，果蔬容易造成损伤。因此，为保证果蔬的安全抵达目的，运输过程中要注意三方面要求。

果蔬长途运输三大要求

一、保证快装快运

果蔬采后仍然是一个活的有机体，新陈代谢作用旺盛，呼吸越强，营养物质消耗越多，品质下降越快。运输过程中的环境条件是难以控制的，很难满足运输要求，特别是气候的变化和道路的颠簸，极易对果蔬质量造成不良影响。因此，冷藏车销售，运输中的各个环节一定要快，使果蔬迅速到达目的地。

二、做到轻装轻卸防损伤

合理的装卸直接关系到果蔬运输的质量，因为绝大多数果蔬的含水量为80%-90%，属于鲜嫩易腐性产品。如果装卸粗放，产品极易受伤，导致腐烂，这是目前运输中存在的普遍问题，也是引起果蔬采后损失的一个主要原因。因此，装卸过程中一定要做到轻装轻卸。

三、注意防冻防污染

任何果蔬对温度都有严格的要求，温度过高，会加快产品衰老，使品质下降;温度过低，使产品容易遭受冷害或冻害。此外，运输过程中温度波动频繁或过大都对保持产品质量不利。另外，还要注意卫生，防止污染。

一般，果蔬冷链运输过程中，要始终保持适宜的低温环境。另外要保证冷藏车性能稳定，配备调温装置。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家致力于冷藏车，保温车，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

冷藏车冷库技术的相关介绍

装配式冷库

近代冷链建设正朝着装配化、自动化的方向发展。一些新型冷库的出现，标志，冷库技术的新发展。目前装配式冷库已成为冷库技术发展的重要特征。这种冷库大都是单层，其承重结构多是由薄壁型钢骨架组成。各种构件均按统一的标准模数在工厂成套生产，现场只需要连接组合库的隔热堆板，隔热板大多采用刚性夹心组合板。地坪隔热采用硬质聚脲油成聚泡沫板，并用通风，道或不冻液加热份等方式进行防冻。组合式冷库的制冷装且采用成套机组，现场只要接上水源电源可投入运行。

冷藏车的技术和发展

目前从使用冷藏车的用户来看.国内只有少数的食品厂自己出资购买冷藏车，或者是严格要求经销商使用正规的冷藏车运送食品.其余绝大多数食品厂对食品的运物并不规范.不管是空调车也好还是棉被车也好.食品厂对车辆并没有严格的要求。

另外，之所以说冷链运输环节没有严格的监管制度.还体现在运输前、中、后阶段食品的冷藏温度的问题。在国外，冷藏食品始终确实严格保持在恒温状态。而在中国食品的温度并没有特别严格的规定.举例来说:，食品琦比 的冷库中拿出装上了冷藏车。起初车内的湿度极有可能没有达到一传节货物就已装车，等到车内温度终于达到--18 时.往往目的地已到，而目的地的冷藏温度可能又是另外一个温度。这些不断变化着的温度使得食品的品质降低甚至变质。对于这些，我国即没有严格的标准来实施，也没有有效的机制来监督执行。

在冷藏车的技术上，国内并没有很高的要求，中国用户也多以应付为主，出口到国外的车辆则要相对先进得多。还常带有备用电源，即在不行驶时插在家用电源上。始终保持厢内的恒定湿度，而白天工作则用冷冻机组进行制冷。目前市场上也出现了一种运用并不广的新技术。以解决怠速状态下车厢内温度不恒定的问题。

中堂冷藏车销售厂家报价“本信息长期有效”由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司是广东 东莞,交通运输产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在康泰制冷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创康泰制冷更加美好的未来。