

# 消防通风排烟管道安装 苏州排烟管道安装 艾特源暖通诚信经营

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 消防通风排烟管道安装 苏州排烟管道安装<br>艾特源暖通诚信经营 |
| 公司名称 | 苏州艾特源暖通工程设备有限公司                  |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路叉<br>口向西150米 |
| 联系电话 | 18913093211 18913093211          |

## 产品详情

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要从事厨房油烟净化工程，厂房通风降温工程，通风管道制作加工，油烟管道安装工程，螺旋风管加工，白铁通风管道加工等通风服务，主要服务领域在苏州周边，包括昆山，消防通风排烟管道安装，南京，上海，吴江、嘉兴，常州，镇江，无锡等地。我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，饭店排烟管道安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

### 1、通风、空调系统实测的总风量过大

1.1、表现形式：风机运转正常，电机运转电流超过额定电流，各风口的出口风速较大。

1.2、危害性：通风、空调系统在试车或实验调整过程中，如电机长时间处于超负荷运行，电机将会烧毁。

1.3、产生的原因分析：

、对于空气洁净系统是由于各级空气过滤器的初阻力小；

、系统总风管无调节阀或调节阀失灵；

、风机选用不当。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

立管安装：丝扣连接管道安装。每层从上至下统一吊线，将预制好的立管按编号分层排开，顺序安装，丝扣外露2-3扣，清除麻头，校对预留口的高度、方向是否正确，然后固定。外露丝扣、镀锌层破坏处或无缝钢管（经外表除完锈后）刷好防锈漆。水平支管甩出口均加好临时丝堵，立管阀门安装朝向应便于操作和修理。安装完后用线坠吊直找正，配合土建堵好楼板洞。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

对于钢结构厂房，常见的是屋顶风机加气楼进行自然通风降温，如下图。但武汉风百顺公司在多年的施工过程中，发现一些厂房并不能达到很好的通风降温效果。所以，我们善意提醒：欲做钢结构厂房的客户，在设计厂房结构时就应该考虑主动的厂房通风降温的问题。以免在使用过程中被动安装厂房通风设备。并可避免造成对厂房设施破坏大、通风效果不理想、无法安装等不良后果。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

没有考虑风管、水管的厚度，其支吊架的安装空间。比如：（1）保温玻璃钢风管的壁厚就是30mm，法兰变就是70mm。故实际空间要比图纸上大150mm，另外支架的角铁一般也会有60mm；（2）如果结构预留洞只是比图纸上大2cm，那么水管的保温就没有办法过去了；（3）在标高方面设计师总是不考虑支架槽钢的厚度，饭店排烟管道安装价格，风、水管的保温，后期检修（起码手能伸进去吧）；（4）有些设计师好像所有的风管水管是浮在空中似的，根本就不考虑风管应该吊在什么地方；（5）有时候管井也太小了根本就不考虑竖井也是要设支架的，特别是主立管的支架都是很大的；（6）虽然说水管下部尽量不走桥架、风管等，但你把水管和桥架放在下面一层也得考虑下，风管后期怎么往下接风口吧。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要从事厨房油烟净化工程，苏州排烟管道安装，厂房通风降温工程，通风管道制作加工，油烟管道安装工程，螺旋风管加工，白铁通风管道加工等通风服务，主要服务领域在苏州周边，包括昆山，南京，上海，吴江、嘉兴，常州，镇江，无锡等地。我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

成形：

、用毛刷在板材切割面上涂刷胶粘剂。待涂胶不沾手时，将风管面板按设计要求粘合，并用刮板压平

、检查板材接缝粘接是否达到质量标准，做好管段标记。

加固：

、风管的加固有两种方法。一种是角加固，一种是平面加固。风管边长 > 400mm时采用平面加固；250边长 400mm时采用角加固。

、平面加固是将加固支撑按需加强风管的边长用砂轮切割机下料，切断DN15镀锌管。在镀锌管两端，各放入60mm长圆木条。用夹钳将圆木条固定在镀锌管两端。按设计要求用钢尺在风管面确定加强点。

、风管角加固是在风管四角粘贴厚度0.75mm以上的镀锌直角垫片，直角垫片的宽度与风管板材厚度相等，边长不小于55mm。

消防通风排烟管道安装-苏州排烟管道安装-艾特源暖通诚信经营由苏州艾特源暖通工程设备有限公司提供。苏州艾特源暖通工程设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。艾特源暖通带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事苏州厂房通风，苏州车间通风，苏州通风降温工程的服务商，欢迎来电咨询。