

清管器在锂电池电解液行业的应用

产品名称	清管器在锂电池电解液行业的应用
公司名称	北京瀚海峰科技有限公司
价格	3000.00/个
规格参数	
公司地址	北京市昌平区景兴街18号院企业墅上区1号楼5单元305室
联系电话	010-89764800 18513953013

产品详情

清管器在锂电池电解液行业的应用

锂电池电解液是锂电池的重要部分，目前锂电池的生产已全部进入连续化的生产过程，从浆料制备完成到涂布机的涂布全部采用密封式的管道输送和过滤，由于生产设备的布局，浆料输送管道的长度可达50-60m,有的管道长度甚至更长；另外由于产品型号切换或设备维护等原因，必然存在涂布机停机的情况；这样一批浆料从开始使用到结束，随涂布过程的进行，储浆罐内的浆料逐步在减少，到只剩下管道内残留的浆料。由于管道内残留的浆料在输送时，未完全填满管道，管道内会存在大量的空气，在涂布时极片上会出现大量的气泡，裂纹等异常，从而导致涂布出现大量的废品；通常的作法是在涂布快结束时，对管道内残留的浆料按报废处理，这样就会导致电池的成本增加。本发明专利基于密闭的橡胶活塞放在管道内，通过压缩空气推动来移动橡胶活塞将管道内的浆料全部挤出到暂存罐。

清管器系统----一种残留锂电池浆料的回收利用方法

本方法通过采用密封橡胶活塞在管道内的移动,将管道内残留的浆料,全部的压到暂存罐内,减少了浆料的浪费,避免了污染物的生成,同时也降低了电池成本.

清管器系统工作原理:

清管器是清管系统工作的不可缺少的一个重要组成部分。北京瀚海峰科技提供的超卫生型清管器或卫生型管道清管器是一种特殊设计的弹性发射物，比正在清洗的管道直径稍大，可推动产品通过管道。食品级清管器是由“FDA批准的硅材料制成的(这也是它们被称为“卫生”或“无菌”的原因之一)。清管器是耐油和耐溶剂设计。它们是“与管道完全接触”的，这意味着它们清洁管道很干净，即使是在转弯时，他们也是灵活和非常有效的，可以顺利通过1.5D，3D，5D的弯管，产品回收率通常高达99.5%。

那么清管器在管道中是怎么实现运动的呢？

清管器是由气体、液体或管道输送介质推动，用于清理回收管道中剩余产品的专用工具。它同发射装置与接收装置，以及磁力传感器，还可配置其他配套附件，完成各种复杂管道作业任务。清管器也叫清管球，或者刮清球，或者"pig"，维基百科上说：管道工业中的清管器(刮清球)是一种工具，它沿着管道向下传送，并受到管道本身中产品流的压力的推动。清管器有两个主要用途：流经管道的不同流体之间的物理隔离。管道内部清洁

北京瀚海峰科技根据您的需求设计和生产定制清管解决方案

该系统包括清管器发射器（发射装置）

包含清管器和接收站

阶段1：产品传输

打开接收站旁的阀门和发射站旁的阀门。

产品转移开始

发射站中的挡杆将清管器固定在站体内。

第2阶段：清管器被压缩空气推送进入产品管道内

关闭发射器旁边的阀门，清管器进入生产管道。

推进气体推动管线中的清管器到达接收站，从而回收管线中的大部分产品。

清管器在行程结束时到达接收站。发射站的推进剂气阀关闭。

在清管器返回之前，关闭接收器旁边的阀门，打开发射站附近的排气废阀门。

第3阶段：清管器返回

推进剂气体将清管器推回发射站。

推进剂气体通过排气阀排出。

清管器返回发射站后，挡杆返回备用位置，以保持清管器稳定停放在站内。

清管器的优势

1符合食品卫生法规和FDA认证

2是匀速的PIG球，不会因速度过快而撞碎

3绿色环保、节约资源

5系统有调速、调压装置使球可以PIG球可以匀速运行

6卫生 PIG球清管系统由特有的发射站、可清管球阀、传感器、调压、调速装置、回收站等装置构成。

适用行业：饮料、乳品制酒和医药行业，化妆品工业、洗发水，清洗剂等日化行业，漆器和清漆工业、

