

PP韩国乐天 PD855 挤出或细丝挤出 用途：带子 单色高韧性线 单丝 工业应用

产品名称	PP韩国乐天 PD855 挤出或细丝挤出 用途：带子 单色高韧性线 单丝 工业应用
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PP/韩国乐天/PD855

加工方法

挤出 ;细丝挤出

材料状态

已商用：当前有效

搜索 UL 黄卡

Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.

用途

Twine ;带子 ;单色高韧性线 ;单丝 ;工业应用

UL 黄卡 2

E166760-224891

供货地区

亚太地区

特性

较高的熔体稳定性 ;均聚物 ;良好的加工性能 ;良好的耐热老化性能 ;气味低到无机构评级

FDA 21 CFR 177.1520(a) 1 (i) FDA 21 CFR 177.1520(b) FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1a

PP塑料，化学名称：聚丙烯 英文名称:Polypropylene（简称PP）比重:0.9-0.91克/立方厘米
成型收缩率:1.0-2.5% 成型温度：160-220 。成分结构 PP为结晶型高聚物，常用塑料中PP最轻，密度仅为0.91g/cm³（比水小）。通用塑料中，PP的耐热性最好，其热变形温度为80-100 ，能在沸水中煮。PP有良好的耐应力开裂性，有很高的弯曲疲劳寿命，俗称“百折胶”。PP的综合性能优于PE料。PP产品质轻、韧性好、耐化学性好。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。PP(聚丙烯)特性:1.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。2.流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，90度以上易发生翘曲变形。4.塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。