

数控折弯机多少钱 山东巨辉 兰州数控折弯机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 数控折弯机多少钱 山东巨辉 兰州数控折弯机 |
| 公司名称 | 山东巨辉智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市长清区城南工业园 |
| 联系电话 | 18006366789 18006366789 |

产品详情

现有技术中，有一种母线折弯机的平弯模具，包括水平设置的工作台，工作台上固定有凹模安装座，凹模安装座的一侧固定有凹模，凹模工作面一侧设有与凹模相对应的凸模，所述凸模设置在一由油缸推动的推杆端部，凸模前沿上方上设有可与凸模共同夹持工件的压盖，压盖与凸模的之间通过一个压紧螺钉连接，凹模由上板和侧板组成，在凸模的前方两侧设有一对旋转块，旋转块套置在转轴上，转轴与工作台垂直设置，转轴上端与上板相固定，转轴下端固定在工作台上。使用时，数控折弯机生产厂家，平板形工件经压盖固定在凸模上，数控折弯机多少钱，推杆前推，使工件接触到旋转块后，工件中部在推杆作用下继续前进，而工件两侧受旋转块限制不能前进，从而使工件折弯，其折弯形状与凸模工作面形状相一致，其折弯角度受凸模伸出量限制，此外，还受装置的结构强度、稳定性等限制；其不足之处在于旋转块及其转轴直接固定在工作台上，使装置结构稳定性差，模具在工作台上装配和拆卸困难，转轴不能随凹模的运动而运动，不利于凹模和凸模的位置互换。

数控母线折弯机的模架设计

我们大家都知道铜排加工机是对铜排的加工使其整齐的进行排列，加工完成之后在经过一系列的处理才能够放到市面上进行销售，数控折弯机厂家，这也是铜排机的作用所在，铜排机在加工的时候需要用到一种用具，模架。

下面我们就一起来看一下铜排机的模架设计。

模架设计是铜排机的重要支撑部分，用来安放剪切刀具和连接液压缸体，须承受剪切时的冲击力。因此铜排机的模架设计非常重要。

现有铜排机冲剪模架的外形多采用"U"型框架结构，由三个独立零件连接装配而成，总体刚度较差，兰州数控折弯机，通过对此结构进行改进，采用"O"型整体结构的模架。

在相同载荷作用下，"O"型框架比"U"型框架的应力及变形量均减小了近15%，因此，O型框架与U型

框架相比，改善了受力，增加了刚度，变形小，应力小。

可以有效的减小疲劳，提高使用寿命。而以现代加工水平加工圆盘式的"O"型框架也比较容易。

铜排机的模架结构要简单，便于在其上面进行其它部件的安装，模架还应拆卸方便而且耐冲击。

电液伺服数控折弯机的特点：

- 1、采用液压凸形自动补偿系统，解决滑块在折弯过程中的变形对工件质量的影响。补偿数量由数控系统自动调整，方便。
- 2、采用功能齐全的后挡料机构，可选择控制多个后挡料轴。后挡料中的功能部件。如导轨、丝杠、轴承等均选用进口原件，确保后挡料的挡料精度。
- 3、机身采用整体焊接结构，便于运输，便于加工，能确保机床的整机精度。
- 4、机身、滑块等重要部件均采用ANSYS有限元分析软件进行分析，确保机床可靠性。
- 5、液压系统采用德国进口集成式控制系统，减少管路安装，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁。

数控折弯机多少钱-山东巨辉(在线咨询)-兰州数控折弯机由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！