

死猪无害化处理设备

产品名称	死猪无害化处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

死猪无害化处理设备

一、工艺流程描述：二、1、害动物及其产品运送到无害化处理间，将处理物直接装入化制筐内。2、开启罐门，将小推车上的化制筐沿轨道送入湿化机内，关闭罐门。3、根据处理物的种类及数量，设定温度（160-190）和压力0.8Mpa，进行高温高压处理，对处理物。4、待处理过程结束，屠宰场无害化处理设备，对处理过程中产生的油和水的混合物打入油水分离设备进行油水分离，得到纯度较高的油脂。5、处理结束，开启罐门将化制筐沿轨道拉出，将化制筐内残渣运送至沼气池中进行发酵或与动物粪便一同处理。6、生产结束后，进行设备及工具消。

二、操作前准备1、检查电气控制箱各开关位置是否按规定正确放置，电源电压是否达到规定要求2、检查电源电路有无漏电短路现象3、按产品工艺要求，提前设定好工作压力和工作温度，并检查压力控制系统工作是否正常4、检查空压机输出压力及出气量是否达到要求（压力应保持在0.45MP以上）5、检查各管道接口是否按规定拧紧，有无漏气漏水现象三、使用操作步骤1、罐门的开关操作2、关门操作：慢慢用力关闭罐门后，转动罐门上手动转轮，使罐门和罐体结合好，然后将罐门连锁手柄关闭，打开罐门密封充气阀，关门结束。3、开门操作：检查罐内压力（压力表指针为0）的确为零后，关闭罐门密封充气阀，放掉罐门密封充气压力。然后把罐门连锁手柄打开，将罐内余气放净。后旋转罐门手动转轮打开罐门