

震雄注塑机Yuken油研三菱驱动器马达启动无输出，无显示维修

产品名称	震雄注塑机Yuken油研三菱驱动器马达启动无输出，无显示维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	159.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

YUKEN油研伺服报AL74是什么情况，油研三菱驱动器报警AL37怎么维修吗？油研伺服放大器报警AL15怎样维修吗？伊之密三菱油研控制器报警AL9A是什么意思吗？

报警：键盘面板LCD显示：自整定不良。G/P11系列变频器出现此故障报警时，一般是充电电阻损坏。另外就是检查内部接触器是否吸合、接触器的辅助触点是否接触良好；若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。报警键盘面板LCD显示：面板通信异常。变频器当24V风扇电源短路时会出现此报警主板问题。一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即报警。而对于机器一上电就显示报警，则是驱动板上的电容失效了。过热报警：键盘面板LCD显示：散热片过热。实质为同一信号，是CPU随机检测的，检测底板部位与检测主板部位模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞，若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障；给定电位器的容量不能过小，不能小于1k ；电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管是否损坏。当出现报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现报警时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。对于过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。