

11年新500公斤铝壳熔化中频炉,优质节能。

产品名称	11年新500公斤铝壳熔化中频炉,优质节能。
公司名称	日照金华信机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:华信 型号:GW500
公司地址	莒县城阳镇钱家屯村
联系电话	86 0536 8535920 13665368383

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	华信
型号	GW500	最大电压	380 (V)
功率	500K (W)	主要用途	冶炼
产品认证	ISO9001		

铝壳炉体结构特点：1.厚壁[感应圈](#)将提供更多的熔炼能量 华信的厚壁感应圈与其它截面的感应线圈相比具有更大的载流截面,因此线圈电阻低,更多的能量可以用熔炼.并且由于四周管壁的厚度均匀,因此它的强度要比管壁不均匀、一边管壁较薄的线圈结构的强度高.也就是说我们这种结构的线圈不易发生因电弧和膨胀而引起的损坏.2.感应线圈的匝间开放空间提高了电效率,减少了水汽

经过反复实践思考,我们设计的

感应线圈的匝间留有空间,这样能够提高[线圈](#)

载流的效率,并且可以让炉衬材料中的水汽很容易挥发.在无缝隙式感应圈的炉体中,一个通常的问题是线圈常受到邻近线圈磁场的影响,从而使得阻抗增加.3.线圈设计原理

线圈是感应炉的心脏, [感应线圈](#)

在电流的作用下产生强大的磁场,此磁场使炉膛内的金属产生涡流而发热。线圈是电能转换成热能的关键所在,所以线圈的设计非常重要。本炉的线圈是结合感应炉的实际使用情况,根据电磁场原理,通过计算机专业软件的计算而确定的较佳方案,采用最新线圈反并绕技术(双感应圈并联),更好的聚集磁场,提高磁场搅拌力,感应线圈的设计功率与实际运行功率的误差不大于5%,线圈的绝缘,特别是匝间绝缘采用先进的[绝缘处理](#)

办法来保证,专用的夹紧技术能有效地减少线圈的轴向振动。4.开放式的炉底减少了水汽

开放式的炉底设计易于通气,避免了

水分的积聚.并且万一漏炉发生,能[降低损坏](#)程度.5.冷却环延长了[炉衬](#)的寿命 良好地冷却炉衬不仅能提供更好的绝热及隔热物性,而且可以提高炉衬的寿命.为了达到这种目的,华信中频在炉体设计时,在顶部和底部分别加了冷却环,这样水仅能够起到均匀炉衬温度的目的,而且降低了热膨胀.由于采用了低热耗,高强度的紫铜冷却环,大大提高了电炉的效率.