茂名激光焊接设备 手持式激光焊接设备 铭镭激光

产品名称	茂名激光焊接设备 手持式激光焊接设备 铭镭激光
公司名称	深圳前海昊胜智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路一号A栋201室
联系电话	15818661809 15818661809

产品详情

企业视频展播,请点击播放

视频作者:深圳前海昊胜智能设备有限公司

激光焊接设备有哪些可焊接工艺?

如今在先进的焊接技术是激光焊接。激光焊接设备利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热,激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散,将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式,主要针对薄壁材料、精密零件的焊接,可实现点焊、叠焊、密封焊等,深宽比高,焊缝宽度小,热影响区小、焊接速度快,美观,焊后无需处理或只需简单处理,聚焦光点小,定位精度高,易实现自动化。那么激光焊接设备有哪些可焊接工艺???1、人工焊接??

小型工件通常采用手动工作站执行焊接工作,例如焊接珠宝或者修复工具。??2、应用??有时候,激光束只需要沿着单一的移动轴焊接。比如使用缝焊接机或者管焊接系统进行管材焊接或者缝焊接。??3、系统和机器人??激光束通常连接以立体焊接几何结构为特征的三维零件。采用五轴基于坐标的激光单元和一组可移动的光学配件。??

- 4、扫描振镜或者远程焊接??扫描振镜在离工件很远的距离引导激光束,而在其他焊接方法中,光学透镜是在离工件很近的距离引导激光束。??扫描振镜依靠一个或者两个可移动的反射镜,快速定位激光束,使得复位焊缝之间的光束所需时间接近为0,从而提高产能,适用于生产大量的短焊缝,并可以优化焊接顺序来保证小的热量输入和畸变。??
- 5、远程焊接系统??远程焊接系统有两种实现方式。种是一个远程焊接系统。工件放置在

扫描光学振镜下工作区域内,然后被焊接。在短时间内焊接大量零件时,在光学振镜下通过机器连续不断地运输零件,这个过程被称作飞行焊接。??第二种是承载扫描光学振镜的机器人执行大的移动量,同时,扫描光学振镜保证激光束沿着工件来回移动时的精密定位。机器控制同步机器人和扫描光学透镜的重叠移动,它测量机器人几毫米内的的空间位置,控制系统将测量的位置与程序路径对比。如果检测到偏差,就会通过扫描光学振镜进行补偿控制。

手持激光焊接设备可以焊接多厚的材料?

手持激光焊接设备能焊多厚材料?激光当然是功率越大焊的厚度就越厚,激光焊接讲的是熔深/熔池,也跟焊接多厚跟材料有相关的,激光焊接的深度与材料的性能有关系,当然也包括材料厚度,焊接碳钢和钛材肯定不可能选用同样的参数。手持激光焊接设备的焊接深度与材料的性能有关系,当然也包括材料厚度,焊接碳钢,和钛材肯定不可能选用同样的参数。激光器的功率越大焊接厚度就越厚。深圳前海昊胜智能设备公司的服务团队已形成完善的售后服务网络,配备充足的售后力量,您要是需要手持激光焊接设备的话,可以来我们公司咨询,我们的手持激光焊接设备的质量都是非常好的。

手持式激光焊接设备速度快,比传统焊接-10倍,一台机器一年至少能节省3个焊工。焊接后的焊缝平滑漂亮,减少后续打磨工序,节省时间和成本。激光焊接工件无变形,无焊接伤痕,焊接牢固。激光焊接耗材少,使用寿命长。手持式激光焊机焊头可配备5米/10米进口光纤,灵活方便室内焊接。??激光焊接设备是工业生产中常用的焊接设备,也是激光材料加工不可或缺的机器。激光焊机从早期发展到现在技术已经成熟,焊机已经产生了很多类型,其中包括广泛使用的手持式激光焊机。??传统的焊接机实际上成本高,而且工人也不能留下来,受到感情和疾病等多种因素的影响,使用自动化的机械工作具有良好的协调作用,不受人为因素的影响,而且可以迅速应用于不同的工作场所,简单的设备可以焊接。??光纤激光焊接的优势:??手持激光焊接,没有细密的焊接工作台,消耗品能量低,设置设备的配置维护成本低,同样在环境下我们需要维护的是工作台,手动激光设置设备的配置只要配备手持激光焊接讨论就能完成作业,在交换方面,零件的交换成本低,如果自己不知道交换的话,厂家就可以直接维护。