

# 单管抗震支吊架 抗震支吊架 江西图揽抗震支架厂家

产品名称	单管抗震支吊架 抗震支吊架 江西图揽抗震支架厂家
公司名称	江西图揽金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山二路635号0003综合车间
联系电话	18079124446 18079124446

## 产品详情

抗震支架时可以按照哪些因素进行挑选？

它能在抗震中起到很好的抗震能力，但是，市面上那么多的型号供我们挑选，我们容易挑花眼，那到底什么型号的适合自己，又该如何挑选。

1.选择品牌产品。购买抗震支架时，尽量选择那些品牌的产品，因为这样的话质量方面可以得到更多的保证，毕竟产品的质量会直接影响抗震效果，如果质量方面不够好，使用过程中的安全性能就不能得到保证，也许根本就不能达到预期的效果，一旦发生意外，就会产生很大的影响。

2.关注需求型号。抗震支架有很多不同的型号，主要是为了适用于很多不同的地方，在做出选择之前要明确你的需求型号是什么？只有当我们能够认真理解自己的实际需求，并在此基础上进行选择时，才能起到很好的作用，所以要认真关注型号的选择。

3.提前做好计划。抗震支架的需求因地而异，具体情况也各不相同，因此应提前做好各方面的规划，抗震支吊架，有针对性地考虑其中的具体事宜。假如每个人都能正确地做好这些方面的规划，然后才能尽量减少其它方面的麻烦，所以还是希望你在做的过程中，能提前去规划自己的需求。

抗震(管综成品)支架用户的基本要求

抗震(管综成品)支架用户的基本要求有哪些，由生产抗震支吊架配件的厂家支吊架科技有限公司为您介绍：

抗震支吊架在中应对建筑机电工程设施给予可靠保护，抗震支吊架加工厂家，承受来自任意水平方向的作用。（删除了抗震支吊架的设置应符合《建筑机电工程抗震设计规范》（GB 50981-2014）的相关要求。）

所有成品支吊架应根据其承受的荷载进行结构安全性计算，抗震支吊架应进行抗震验算。

有关成品支吊架的结构安全性计算的要求：结构荷载分项系数不应小于1.4，结构安全等级为一级，相应重要性系数为1.1，并须考虑足够的施工安装荷载。

管道支吊架系统由C型或U型槽钢（以下简称：槽钢）、槽钢底座、按钮式锁扣或“弹簧螺母+六角螺栓”、管卡或管束、连接件、锚栓等组成，连接件与按钮式锁扣或“弹簧螺母+六角螺栓”通过机械连接可以随意调节管道支架的尺寸、高度，并由锚栓与原有混凝土结构可靠连接。所有产品的零配件及型材在工厂内预制完成，根据现场尺寸装配，不允许在现场进行焊接。

槽钢截面尺寸有41mm×21mm、41mm×41mm、41mm×62mm（增加）等；长度为3000mm或6000mm的标准型材，便于以后管道安装、维护和扩展使用。

槽钢采用冷轧成型的标准型材，槽钢壁厚不小于2.0mm，以保证槽钢的受力性能，并提供相应的力学测试报告。

槽钢内缘须有齿牙，且齿牙深度不小于0.9毫米，并且所有配件的安装依靠机械咬合实现，严禁任何以配件的摩擦作用来承担受力的安装方式，以保证整个系统的可靠连接。整套管道支吊架安装完成后应具有安全的抗震、（删除了抗冲击）抗滑移性能，并提供整架设防烈度（根据地方）度抗震报告。

双拼槽钢须采用可靠焊接或铆接方式（删除了激光焊接或机械铆接，禁止穿透式点焊连接），以保证双拼槽钢的整体的传力可靠及长期性能。

您知道安装抗震支架设备应该注意什么吗？

安装抗震支架并不是盲目进行的，想要安装到哪里就安装到哪里；在安装这种设备时候是需要按照统一规划原则进行的，详细的规划原则往往包括以下这些：

统一规划原则一：在进行安装抗震支架设备时候，需要按照优化综合管线和制定多方避让原则进行的；在整个设备安装过程中，需要可以遵循电上、风中、水下和原则进行安装；还需能够按照小管让大管、有压管让无压管、弱电避强电、不用常常检修的管道避让需要经常检修的管道和易折叠的管线避让不易弯曲的管线原则，这样才能确保在整体安装中，避免损坏到抗震设备或者其他管道情况的出现，单管抗震支吊架，尤其注意空调设备的风管必须要位于中间层，而所有水管都必须位于下层，来确保管线的安全。

抗震支架是限制附属机电工程设施产生位移，控制设施振动，并将荷载传递至承载结构上的各类组件或装置。抗震支架经抗震加固后的建筑给水排水、消防、供暖、通风、空调、燃气、热力、电力、通讯等机电工程设施，当遭遇到本地区抗震设防烈度的发生时，抗震支吊架工厂，可以达到减轻破坏，减少和尽可能防止次生灾害的发生，从而达到减少人员伤亡及财产损失的目的。

单管抗震支吊架-抗震支吊架-江西图揽抗震支架厂家(查看)由江西图揽金属科技有限公司提供。江西图揽金属科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江西图揽——您可信赖的朋友，公司地址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山二路635号0003综合车间，联系人：李先生

