

# 茅箭区造纸污泥蛔虫卵死亡率检测 热值检测

产品名称	茅箭区造纸污泥蛔虫卵死亡率检测 热值检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:造纸污泥 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

随着造纸产业的发展和污染防治设施的建设，造纸废水经治理设施处理后产生的污泥成为新的污染源。据了解，富阳市每天经污水处理厂处理后产生的污泥量达3000吨左右。这些污泥除了部分得到综合利用外，其余均为卫生填埋处理，每年需填埋土地70余亩，既浪费土地资源，还会产生二次污染。造纸污泥属于生物固体废弃物，它既含有大量的纤维素类有机质和氮、磷、钾等植物养分，又含有微量重金属和病原菌。根据这一特性，可将造纸污泥变成农用肥。其农用方法分为：污泥风干后直接作为土壤改良剂使用；污泥堆肥后作为土壤改良剂使用；污泥堆肥二次加工成有机复合肥使用。

对于造纸污水处理所产生的污泥更是一大问题，因为造纸废水处理系统的产泥量较其他废水更大。造纸污泥的特点如下：

1.产泥量较大。由某纸厂参数可见：进水SS为2100~4400MG/L，CODCR为1700~4800MG/L；出水SS为15~40MG/L，CODCR为70~100MG/L。

2.纤维含量大。较处理其他污水产生的污泥而言，其脱水性能较好，需加絮凝剂量相对较少。

一般造纸废水处理产生的污泥分两大部分：

1.生化处理系统剩余污泥；2.车间排出废水中流失的纸浆；

造纸污泥去向可为三个方向：

造纸污泥处理方法一、造纸污泥可回用于造纸车间

造纸废水中含有大量的纤维，在废水处理过程中，有部分纤维留在污泥中，因此可将其处理后回用，此时，应注意生化污泥不能用以回用。处理流程如下：污泥经过筛选、除砂，再由泵抽至纸机造纸。由于污泥中的纤维较细小，在回用过程中可能造成纸页质量下降，纸机易断头，最好回用于较低车速的造纸机抄造低档次的瓦楞纸。

## 造纸污泥处理方法二、造纸污泥可进行压滤处理

处理过程一般先进行污泥调理再进行压滤处理。

污泥车间排出的纸浆有很高的纤维含量，进入带式压滤机前加入适量聚丙烯酰胺就能达到较好的脱水效果；而生化处理系统排出的污泥则视情况加入适量聚合氯化铝，三氯化铁等，结合聚丙烯酰胺使用。不过一般的造纸厂都会将两种污泥混合在一起处理。

一般的造纸污泥处理方法流程：

前处理中含纤维的物化污泥和生化处理系统产生的剩余污泥，经污泥浓缩池重力浓缩后再经带式压滤机脱水后外运处置。污泥浓缩池上清液、污泥压滤滤液排入厂区污水收集系统。造纸废水产生的大量污泥经处理后，若能合理利用，就会变废为宝。

首先，造纸污泥需经过污泥浓缩池处理。污泥浓缩是利用重力沉降提高污泥浓度的过程，污泥浓度经提高后，絮凝剂利用率将相应提高，但应避免污泥浓度过高，造成污泥输送的管道堵塞。

在进入机械脱水前，污泥需投加絮凝剂进行化学调理，使污泥形成最佳絮体。不同造纸工艺产生不同类型的污泥，需有针对性地投加不同类型的絮凝剂。常用的无机絮凝剂有硫酸铝、聚合氯化铝、三氯化铁、聚合硫酸铁等。常用的高分子絮凝剂主要是聚丙烯酰胺。单独使用无机絮凝剂时，由于形成的絮体小，机械强度较低，在滤带挤压下污泥会随滤液大量渗漏，脱水效果差，污泥回收率低。单独使用阳离子聚丙烯酰胺，可取得较好的污泥脱水效果，但成本较高。因而，若将无机絮凝剂结合有机高分子絮凝剂使用，可达到较好效果且降低污泥脱水费用。关于絮凝剂的种类和剂量可用实验方法确定。

经化学调理后，污泥须经机械脱水。由于污泥脱水运行费用及脱水后处理成本占整个污水处理费用的较大比例，因而选择节能、高效的脱水设备是非常重要的。相较而言，带式压滤脱水机具有投资少，自动控制及连续运行，能耗低、脱水效率高，易于管理、维护费用低，噪音小、化学药剂投加量少等优点。因而脱水设备建议选用带式压滤机。带式压滤机的压滤过程为：使污泥先经过重力脱水区、再到压力脱水区、最后到加压脱水区，经过三个步骤后，产生较干的泥饼。

根据某纸厂提供的数据，造纸污泥经过带式压滤机压滤后，含水率降至75%~85%。此时，泥饼外运进行最终处置。

## 造纸污泥处理方法三、造纸污泥可选择焚烧处理

污泥的最终处置可根据本地实际情况选择适合的污泥利用方案，污泥利用要满足严格的环境卫生标准，不能造成新的环境危害。可以选择燃烧，既可回收热量、又可减少堆放废弃物的面积。