

金川岛新材料 预成型焊片 东莞预成型焊片

产品名称	金川岛新材料 预成型焊片 东莞预成型焊片
公司名称	金川岛新材料科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层
联系电话	13809869952 13809869952

产品详情

无铅焊料

无铅焊料当前主要以日本工艺优越，其制作无铅焊料已有近30年历史，产品迭代至第六代。我公司目前产品可达到第五代水平，防止氧化能力也大大提高。

公司锡合金事业部针对目前电子工业组装的无铅化趋势，研发出满足欧盟ROHS要求的无铅焊锡条、焊锡丝系列产品，现已广泛应用于电子、邮电通讯、仪器仪表、机电一体化等行业。

预成型焊片预成型焊片

预成型焊片是已经做成一定形状的焊锡。每个预成型焊片加在焊点上的焊锡量相同。预成型焊片可以做成不同的形状和尺寸，东莞预成型焊片，以满足特定的需要。一些比较常见的形状是圆垫片状、圆盘状、正方形、矩形和框形。尺寸的范围从特别小到特别大，预成型焊片，这取决于需要形成的连接。在关键的应用中，要求预成型焊片的形状保持严格的公差，但是，如果不需要的话，就不要规定公差，因为规定公差会增加预成型焊片的成本。

在需要使用几个预成型焊片时，这些不同形状的预成型焊片可以用细焊锡线连接起来。焊锡线在再流焊时断开，预成型焊片焊接工艺参数，和其他焊锡熔在一起。用这个工艺可以更快地贴片。

焊点的位置和需要的焊锡量，这两点决定了预成型焊片的尺寸和形状。一旦直径、长度、宽度等尺寸定下来，就可以选定厚度，以便得到所需要的焊锡量。一般情况下，集成电路封装用预成型焊片，对于通孔连接，在计算值的基础上增加10-20%，可以得到良好的焊点。对焊盘和焊盘之间的焊点，比焊盘的面积大约小5%。每个预成型焊片都有一个毛刺尺寸公差。金川岛提供各种尺寸和形状的预成型焊片供您选择，我们也可以专门针对您的应用定制规格尺寸。

金川岛新材料(图)-预成型焊片-东莞预成型焊片由金川岛新材料科技（深圳）有限公司提供。“预成型焊片”，“金锡焊片”，“SMT载带预成型焊片””选择金川岛新材料科技（深圳）有限公司，公司位于：深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层，多年来，金川岛新材料坚持为客户提供好的服务，联系人：陈勇。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金川岛新材料期待成为您的长期合作伙伴！