# 三菱伺服放大器10报警维修低电压故障找庞工13

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 三菱伺服放大器10报警维修低电压故障找庞工13 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455 |

# 产品详情

传感器故障 传感器故障 Er04-0

系统初始化故障 系统初始化故障 系统初始化故障

1. 电机轴处于非静止状态时上 电机轴处于非静止状态时上 电机轴处于非静止状态时上 电。

2. 系统上电初始化过程完成后， 系统上电初始化过程完成后， 系统上电初始化过程完成后，
系统上电初始化过程完成后， 系统上电初始化过程完成后， 系统上电初始化过程完成后，
系统上电初始化过程完成后， 系统上电初始化过程完成后， 有自检未通过项。 有自检未通过项。
有自检未通过项。 有自检未通过项。

1. 在电机静止状态下 在电机静止状态下 在电机静止状态下 在电机静止状态下 在电机静止状态下
重新上电 重新上电 重新上电 ；

2. 如果反复多次发生，则需更换驱 如果反复多次发生，则需更换驱 如果反复多次发生，则需更换驱
如果反复多次发生，则需更换驱 如果反复多次发生，则需更换驱 如果反复多次发生，则需更换驱
如果反复多次发生，则需更换驱 如果反复多次发生，则需更换驱 动器。 Er05-1

设置故障 设置故障 -电机型号不存在 电机型号不存在 电机型号不存在 电机型号不存在

P0.00 P0.00P0.00参数设置错误 参数设置错误 参数设置错误 。

1. 确 认电机型号设定是否正确 认电机型号设定是否正确 认电机型号设定是否正确
认电机型号设定是否正确 认电机型号设定是否正确 认电机型号设定是否正确 认电机型号设定是否正；

2. 确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功
确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功
确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功

确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功 确认电机参数型号与驱动器功
确认电机参数型号与驱动器功 率等级匹配。 率等级匹配。 率等级匹配。 Er05-2

设置故障 设置故障 -电机和驱动器型 电机和驱动器型 电机和驱动器型 电机和驱动器型 号不匹配
号不匹配 Er05-3

设置故障 设置故障 -软件限位设置故 软件限位设置故 软件限位设置故 软件限位设置故 障

软件限位值设定不合理。 软件限位值设定不合理。 软件限位值设定不合理。 软件限位值设定不合理。
软件限位值设定不合理。

P0.35 P0.35P0.35（正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限
（正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限
（正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限 （正向位置控制软件限 位）设定值小于
等位）设定值小于 等位）设定值小于 等位）设定值小于 等位）设定值小于 等P0.36 P0.36P0.36P0.36（反
向位置控制软件限）设定值。 向位置控制软件限）设定值。 向位置控制软件限）设定值。
向位置控制软件限）设定值。 向位置控制软件限）设定值。 向位置控制软件限）设定值。
向位置控制软件限）设定值。 向位置控制软件限）设定值。

重新设定 重新设定 P0.35 P0.35P0.35 、P0.36 P0.36P0.36 。 Er05-4

设置故障 设置故障 -回原点模式设置 回原点模式设置 回原点模式设置 回原点模式设置 故障

P5.10 P5.10P5.10模式设置错误 模式设置错误 模式设置错误 。

根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定
根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定
根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定
根据参数详细说明正确设定 根据参数详细说明正确设定 根