天津耐硫脱硝 天津兴宜科技质量好 天津耐硫脱硝催化剂

产品名称	天津耐硫脱硝 天津兴宜科技质量好 天津耐硫脱硝催化剂
公司名称	天津兴宜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区大港街天联B6
联系电话	15022478112 15022478112

产品详情

工业炉窑用户资金紧张，而用于电站锅炉的SCR工艺不是我国具有

工业炉窑用户资金比较紧张，而用于电站锅炉的SCR工艺不是我国具有的自主知识产权的技术，其催化剂需要进口，价格昂贵反应器体积大，气温度高，散热量惊人，经实际测试，进出口温度差为10-20℃，直接降低后端空预器效率，天津耐硫脱硝厂家，能耗少增加2%工程承包商为了迎合用户的要求，可能会采取降低催化用量，以牺牲SCR催化剂寿命或活性为代价，达到降低工程资金的目的，这样会损害用户利益后期维护与运行3-5年更换一次，运行成本低（安装在除尘和脱硫之后，催化剂寿命延长）2-3年更换一次，运行成本高催化剂用量小，天津耐硫脱硝催化剂，大原材料采购可全部实现原材料国产化主要生产原料需要进口潜在的问题不易引起下游设备堵塞，维修维护非常便捷容易腐蚀、结垢、黏附，不易维修。

SCR即为选择性催化还原技术

SCR即为选择性催化还原技术，目前氨催化还原法是应用得多的技术。它没有副产物，不形成二次污染，装置结构简朴，并且脱除(可达90%以上)，运行可靠，便于维护等长处。选择性是指在催化剂的作用和在氧气存在前提下，NH3优先和NOx发生还原脱除反应，天生氮气和水，而不和烟气中的氧进行氧化反应，

其主要反应式为：

(1)$4NO+4NH_3+O_2 \rightarrow 4N_2+6H_2O$

(2)$2NO_2+4NH_3+O_2 \rightarrow 3N_2+6H_2O$

在没有催化剂的情况下，天津耐硫脱硝工艺，上述化学反应只是在很窄的温度范围内(980℃左右)进行，采用催化剂时其反应温度可控制在300-400℃下进行，相称于锅炉省煤器与空气预热器之间的烟气温度，上述反应为放热反应，因为NOx在烟气中的浓度较低，故反应引起催化剂温度的升高可以忽略。

1、湿法技术泛起较SCR晚多了，在火力电厂应用业绩几乎为零，电厂是脱硝主力军，而SCR在电厂应用已经长短常普遍了，天津耐硫脱硝，假如作为决议计划者，你是选择哪种技术风险更低呢?

2、建设本钱可能湿法小点，但是目前海内绝大部门火电厂仍是国有下属，国企一般来说对本钱的考虑不是放在的位的;

3、环保排放新规要求到2014年所有电厂全部要上脱硝装置，这里环保部的指导意见是低氮+SCR或者SCR，改造的周期可能需要一年时间，在时间如斯紧迫的情况下，电厂不可能冒着改造失败的风险去尝试湿法改造的;

4、现在对湿法脱硝技术描述很好，但不能改变的一点是脱硝的原理决定了在没有催化剂条件下想一步到位达到很高脱硝率很不现实。

天津耐硫脱硝-天津兴宜科技质量好-天津耐硫脱硝催化剂由天津兴宜科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津兴宜科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!