

保莱塔外卖餐盒生产设备 外卖餐盒生产机器设备250GS

产品名称	保莱塔外卖餐盒生产设备 外卖餐盒生产机器设备250GS
公司名称	上海保莱塔自动化有限公司
价格	299995.00/台
规格参数	保莱塔:250gs 注射重量:2383g 合模力:2505kn
公司地址	浏港镇中民路599弄1号3幢185室
联系电话	13917575811 13917575811

产品详情

上海保莱塔自动化有限公司是一家专注塑料机械的设计研发、生产制造加工及销售为一体的现代化科技性企业。公司生产加工销售的“保莱塔”牌注塑机系列合模力有多种规格型号塑料注射成型机，保莱塔注塑机具有节能、环保、低噪声、速度快、性能稳定、响应迅速、实用等优点。公司生产加工的保莱塔系列伺服注塑机机器已通过了塑料机械产品质量监督检验中心的产品检测。

外卖餐盒简介:

外卖餐盒生产原材料为食品级聚丙烯（简称PP）塑料颗粒。PP使用温度是零下6度至120度左右，改性的PP原料其使用温度可控制在零下18度至130度左右。通过保莱塔注塑机高速注射成型，一次性出产品。以前的外卖餐盒都是泡沫制作而成，不能密封和保温。外卖时代全国普及，原来的泡沫外卖餐盒已经不能适应市场。这时PP注塑外卖餐盒应运而生。外卖餐盒已由泡沫饭盒转向环保外卖餐盒，原来的泡沫饭盒由于不耐高温，且制作过程对环境造成破坏被淘汰，取而代之是PP外卖餐盒。适合盛装热饭热菜，可在微波炉里加热，甚或可在蒸气柜里蒸煮其中，塑料具有毒性较低、熔点较高、可塑性强、生产简便及相对成本较低等特点，因而成了制造外卖餐盒的主流材料。PP聚丙烯，具有机械性能和热性能，适合饭菜的包装。

保莱塔专注于“注射成型”注塑机机械设备领域的技术发展。经过实践技术优势，为客户提供相对性设备，解决客户所需。公司配备研发团队和实验室，针对市场自主研发，历经多年实际生产检验，技术成熟。广泛应用于高速精密塑料制品、多元化多样化塑料制品生产领域。同时，公司不断根据客户需求生产要求提供整机定制服务。

保莱塔外卖餐盒机器模板介绍:

模板常用固定模板和移动模板、固定模板又分为前模板(或头板),后模板(尾板),模板的作用是与4根哥林柱组成的刚性框架,形成容模空间。锁紧模具时,模板要承受弯曲应力和压缩变形的作用,因此,模板就当具有如下特性:

- 1.模板选用韧性好、刚性好的铸钢或球磨铸铁材料制造,以保证有足够的韧性和刚度以及耐磨性能。
- 2.模板的外形结构尺寸设计是将固定模板设计成平面工作面,截面有支撑筋结构等,以克服工作时要承受的弯曲应力。模板的工作平面要经过退火,模板的机械加工的表面粗糙度不大于 $1.25\ \mu\text{m}$ 。机械加工时,应分粗加工和精加工两次进行,以减少机加工后的变形和保证各部位的相互位置的精度要求。
- 3.模板与哥林柱装配是滑动配合,采用的H7/f7配合制,同步精度要求较高,所以模板上的4个装配孔和工作平面要求在镗床上一次装夹完成加工成型,以保证4个孔的中心线对称的精度要求,以保证模板工作面与移动模板(上模具的合模面)的不平行精度要求。
- 4.活动模板与滑板轨道之间采用滑脚结构,在滑脚与轨道之间,通过润滑油形成油膜效应,产生油膜,形成良好的滑动配合,而活动模板与滑脚的调节装置,可以进行适时的调节有些机型还增加导轨钢带以防止机架之间的过度磨损,常见的滑脚有以下4种形式。具体如下:
 - 1调节装置在动模板底部,通过上部调节螺丝调节轨道滑板与滑脚的间隙;
 - 2调节装置也在动模板底部,通过上、下部调节螺丝调节轨道的滑板与滑脚的间隙;
 - 3调节装置在动模板侧面,通过调节螺丝调节轨道的滑板与滑脚的间隙;
 - 4调节装置在动模板的下面,通过调节滑脚斜铁来调节间隙。

外卖餐盒生产流程:

外卖餐盒采用保莱塔注塑机全自动化生产工艺流程,一次性注塑成型。无需二次加工或制作,保莱塔高速注塑机采用全机械化,机械手自动抓取产品,人工只需要把机械手叠好的产品进行装箱封存就好,操作简单,实现智能化运行。高速机生产产品成型速度至几秒内,机械手操作安全性高,无需人工和机器接触,由于采用全机械化,节省人工,省厂家成本。

外卖餐盒模具:

保莱塔外卖餐盒模具材料有:2344、C45,S50,P20,718,H13,S136等钢材,采用热流道、冷流道合理设计与配置,模具没有随口,机械手全自动取件。采用CAD/CAE/CAM计算机系统软件设计。CNC加工中心,数控机床,线切割加工等进行加工制造而成。模具生产周期约为60天。

外卖餐盒模具需提前定制各种模具型号,图案花纹、厚度大小。模具生产周期约60天左右。目前外卖餐盒模具主要有:一出二、一出四、一出六、一出八等。

生产车间及执行标准:

外卖餐盒生产执行的国家标准是GB/T18006.3-2020。外卖餐盒餐饮具通用技术要求。本部分规定了外卖餐盒餐饮具的定义和术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则及产品包装标识、包装、运输、贮存要求。本标准部分适用于树脂、淀粉、植物纤维等各种原料制得的可降解--次性餐饮具,也适用于接触食

品层覆有或涂有或复合有生物降解塑料薄膜或片的其他可降解一次性餐饮具。本部分不适用于纸杯、纸碗等纸质餐饮具。

外卖餐盒高速机长约7米左右，高2米左右，每台设备占地面积10平方米左右，机器加上机械手高度约4米左右高。机器重量在8-16吨左右。采用380伏工业用电。生产辅助机器有：冷却塔、空压机、上料机、破碎机、行吊、机械手、干燥机等。

保莱塔提供一站式办厂服务，减少客户中间繁琐环节。公司配备完善的设计、生产、加工、装配及检测设备，精密注射成型机、功能性注塑机为主导产品。致力于为客户提供完善成型生产解决方案。公司有熟练技术人员前期帮客户规划办厂指导，让广大客户不走弯路。机器设备和模具到达客户生产车间后，公司派技术人员上门免费技术指导生产，并现场教学机器设备操作，直至客户熟练掌握操作。保莱塔机器设备全国包运费，机器设备直达生产车间及终身对机器设备售后服务。保莱塔欢迎全国各地客户朋友来公司实地考察及观看外卖餐盒生产流程现场。保莱塔外卖餐盒生产设备 外卖餐盒生产机器设备250GS