

保莱塔外卖打包盒机器设备

外卖打包盒机器生产线设备320高速注塑机

产品名称	保莱塔外卖打包盒机器设备 外卖打包盒机器生产线设备320高速注塑机
公司名称	上海保莱塔自动化有限公司
价格	349996.00/台
规格参数	保莱塔:320 注射重量:4432g 合模力:3204kn
公司地址	浏港镇中民路599弄1号3幢185室
联系电话	13917575811 13917575811

产品详情

保莱塔外卖打包盒机器介绍:

注塑过程中重要的工艺条件是影响塑化流动和冷却的温度、压力、速度和相应的各个作用时间。而这些因素之间又是相互影响和制约的，如提高熔体、模具温度，则可以降低注射压力和速度等，反之则需要增加注射压力和速度。

各种工艺条件中影响的核心在于塑料的粘度变化，这一点对于注射过程中参数的合理选择以及相互之间的影响至关重要。

注射速度高低的特点

在注射过程中采用高速注射存在以下优点：

减少注射时间，缩短成型周期；

提高塑料的流程，有利于薄壁制件的成型；

提高制品的表面光泽度；

可以提高熔接线的强度，使熔接纹不明显；

防止产生冷却变形等。

上海保莱塔自动化有限公司是一家专注塑料机械的设计研发、生产制造加工及销售为一体的现代化科技型企业。公司生产加工销售的“保莱塔”牌注塑机系列合模力有多种规格型号塑料注射成型机，保莱塔注塑机具有节能、环保、低噪声、速度快、性能稳定、响应迅速、实用等优点。公司生产加工的保莱塔系列伺服注塑机机器已通过了塑料机械产品质量监督检验中心的产品检测。

保莱塔以品质为宗旨，保证产品质量，公司实施质量管理体系，体系的完善运行是质量基础保证的根本；公司实施全过程的质量控制：原物料质量管理、过程检验、终级检验、不合格品的评审、产品质量事故的分析与处理和会议这六个方面。车间实行“自检、互检、专检”制度，保证稳定的产品质量。灵活运用现代化科学合理的数理统计方法，分析产品质量波动原因、控制不合格品数量；坚持“首检、巡检”制度，防止批量报废情况的发生。在终级检验阶段，终级检验员根据《企业标准》所制订的检验方法及《产品验收记录》上的检验项目对产品的各个部分进行检验，并在《产品验收记录》上记录，作为产品合格的依据。合格的产品由终检验员填写《产品验收合格报告》，仓库根据报告办理入库手续。

外卖打包盒简介：

外卖打包盒生产原材料为食品级聚丙烯（简称PP）塑料颗粒。PP使用温度是零下6度至120度左右，改性的PP原料其使用温度可控制在零下18度至130度左右。通过保莱塔注塑机高速注射成型，一次性出产品。以前的外卖打包盒都是泡沫制作而成，不能密封和保温。外卖时代全国普及，原来的泡沫外卖打包盒已经不能适应市场。这时PP注塑外卖打包盒应运而生。外卖打包盒已由泡沫饭盒转向环保外卖打包盒，原来的泡沫饭盒由于不耐高温，且制作过程对环境造成破坏被淘汰，取而代之是PP外卖打包盒。适合盛装热饭热菜，可在微波炉里加热，甚或可在蒸气柜里蒸煮其中，塑料具有毒性较低、熔点较高、可塑性强、生产简便及相对成本较低等特点，因而成了制造外卖打包盒的主流材料。PP聚丙烯，具有机械性能和热性能，适合饭菜的包装。

外卖打包盒生产流程：

外卖打包盒采用保莱塔注塑机全自动化生产工艺流程，一次性注塑成型。无需二次加工或制作，保莱塔高速注塑机采用全机械化，机械手自动抓取产品，人工只需要把机械手叠好的产品进行装箱封存就好，操作简单，实现智能化运行。高速机生产产品成型速度至几秒内，机械手操作安全性高，无需人工和机器接触，由于采用全机械化，节省人工，省厂家成本。

外卖打包盒模具：

保莱塔外卖打包盒模具材料有：2344、C45，S50，P20,718，H13，S136等钢材，采用热流道、冷流道合理设计与配置，模具没有随口，机械手全自动取件。采用CAD/CAE/CAM计算机系统软件设计。CNC加工中心，数控机床，线切割加工等进行加工制造而成。模具生产周期约为60天。

外卖打包盒模具需提前定制，常用模具有方形外卖打包盒、圆形外卖打包盒、异性外卖打包盒、美式外卖打包盒、日式外卖打包盒等。根据客户要求，定制各种模具型号，图案花纹、厚度大小。模具生产周期约60天左右。目前外卖打包盒模具主要有：一出二、一出四、一出六、一出八等。

生产车间及执行标准：

外卖打包盒生产执行的国家标准是GB/T18006.3-2020。外卖打包盒餐饮具通用技术要求。本部分规定了外卖打包盒餐饮具的定义和术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则及产品包装标识、包装、运输、贮存要求。本标准部分适用于树脂、淀粉、植物纤维等各种原料制得的可降解--次性餐饮具，也适用于

接触食品层覆有或涂有或复合有生物降解塑料薄膜或片的其他可降解一次性餐饮具。本部分不适用于纸杯、纸碗等纸质餐饮具。

外卖打包盒高速机长约7米左右，高2米左右，每台设备占地面积10平方米左右，机器加上机械手高度约4米左右高。机器重量在8-16吨左右。采用380伏工业用电。生产辅助机器有：冷却塔、空压机、上料机、破碎机、行吊、机械手、干燥机等。

保莱塔提供一站式办厂服务，减少客户中间繁琐环节。公司配备完善的设计、生产、加工、装配及检测设备，精密注射成型机、功能性注塑机为主导产品。致力于为客户提供完善成型生产解决方案。公司有熟练技术人员前期帮客户规划办厂指导，让广大客户不走弯路。机器设备和模具到达客户生产车间后，公司派技术人员上门免费技术指导生产，并现场教学机器设备操作，直至客户熟练掌握操作。保莱塔机器设备全国包运费，机器设备直达生产车间及终身对机器设备售后服务。保莱塔欢迎全国各地客户朋友来公司实地考察及观看外卖打包盒生产流程现场。保莱塔外卖打包盒机器设备
外卖打包盒机器生产线设备320高速注塑机