

能之原注塑机省电节能改造 双螺杆造粒机如何省电

产品名称	能之原注塑机省电节能改造 双螺杆造粒机如何省电
公司名称	广州能之原环保科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:能之原NEZOY 型号:支持异形定制 产地:广州
公司地址	广州市黄埔区黄埔东路2486号2楼206室
联系电话	18145727953

产品详情

能之原注塑机省电节能改造_abs造粒机加温省电_双螺杆造粒机如何省电

能源效率是客户当前关注的一个主题，塑机节能改造是我们目前为客户关注的附加值。所有塑料应用都受到影响：包装行业，汽车行业技术。每个行业都将这一方面视为非常重要。我们的技术工程师说：“能源效率是加工领域正在考虑的目标，以便在将来变得更具竞争力。

塑料市场变化越来越快越来越个性化，客户通常承受巨大的生产压力，因此需要在生产过程中运用节能改造技术方面的帮助。

现在的方式是通过塑机升级加热圈，就能经济地进行生产制造，工程师对客户服务提供了更多的响应。我们为客户提供了全套节能改造方案，为他们提供了可以轻松转换机器或根据新任务的要求对其进行节能生产的优势。这个概念在创新越来越受到认可。

得益于公司塑机节能改造理念，塑料加工商可以使得生产成本降低30%。根据功率，能耗，运动特性和定位精度等焦点，可以在电动和炮筒加热圈进行选择，塑机节能效果不同，执行水平也不同，因此具有很好的适应性。其他新产品也是如此。

塑机发热圈可以更大程度降低生产成本。“由于成本压力和合理化的需求，已经集成了上游和下游工艺的电热圈节能改造的需求正在增长，工程师越来越多地进入注塑生产，塑机自动化跟节能改造仍然是注塑工程师们关注的重点。”只是塑机节能改造技术给制造商带来了技术集成的问题。“应用程序越复杂，使用起来就越容易。因此，现在塑机加热圈是仍是高效注塑成型的重要因素，”经理坚信道，新一代电热圈根据制造商的说法，可以直观地进行安装操作，易于理解的模拟显示不断说明工艺流程。

与没经过节能改造的注塑机相比，可节省多达30%的能源。

Arburg还通过混合动力和电机扩展了其Hidrive和Alldrive系列。混合全能型920 H的夹紧力现在高达5000 kN。“这表明了注塑成节能和电加热圈的个性化建议以及客户或针对特定应用的设计的重要性。在此过程中产生的电量通过直流中间电路在电容器中缓冲，或在注塑机内提供给用户-

但通常不会损失而反馈到电网中，甚至不会在制动电阻器中燃烧。

我们看到将来在注塑机节能改造方面有进一步改进的潜力，”

