# 连铸生产线专用锯床 带锯床

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 连铸生产线专用锯床 带锯床 |
| 公司名称 | 武汉市汉阳区伟达机电设备经营部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:带锯床<br>型号:GY042<br>主电机功率:5.5（kw） |
| 公司地址 | 中国 湖北 武汉市汉阳区<br>武汉市汉阳区马沧湖路李家嘴10号 |
| 联系电话 | 86 027 84829685 18627188586 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 类型 | 带锯床 | 型号 | GY042 |
| 主电机功率 | 5.5（kw） | 最大锯削直径 | 100（mm） |
| 控制形式 | 半自动 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

本机床是连铸生产线专用切削机床，可同时以多根连铸坯进行切削，现已广泛用于连铸生产线的知名企业。具有自动化程度高，锯切效率高、锯路窄、截面垂直精度高、节能、节耗等优点。

与园锯床比较有如下优点：

1、因带锯切割的锯缝窄不仅减少了铜材的消耗，还可提高成品（铜管）的出材率经济效益好。

2、带锯床消耗的电功率比园锯床小，可节省能源。

3、锯切时噪声小，运行平稳。

4、不会夹住锯条，所以损耗少。

**主要技术参数：**

1、主电机：5.5kw

2、液压电机：1.5kw

3、冷却电机：0.12kw

4、排屑电机：0.18kw

5、锯带长度：5600×41×1.3mm

6、锯切线速度：85m/min

7、切削范围：直径103mm三排铜棒，间距270mm

8、锯切长度最小：≤200mm

9、机床外形尺寸：2800×1900×2145mm

10、机床重量：约3t