

进口机器O型圈 丁晴单价

产品名称	进口机器O型圈 丁晴单价
公司名称	无锡普力克密封材料有限公司
价格	.12/个
规格参数	品牌:ZDE 型号:9*1.5 产地:国内
公司地址	无锡市锡沪东路377-203
联系电话	051082400909 13912357193

产品详情

一、进口O型圈硬度的选择

根据密封系统中压力的不同，分别设计出不同硬度的O型密封圈用胶料。压力高的应选用高硬度胶料，压力低的则选用中硬度或者低硬度胶料。为了提高产品质量和使用寿命，国家标准中对胶料硬度已实现系列化。例如，液压系统用的丁晴橡胶，除特殊要求外，胶料硬度分为 $60^{\circ} \pm 5^{\circ}$ ， $70^{\circ} \pm 5^{\circ}$ ， $80^{\circ} \pm 5^{\circ}$ ， $88^{\circ} \pm 5^{\circ}$ （邵尔A）四个硬度，以满足不同压力的要求。一般60-70为低硬度，80为中硬度，88为高硬度，密封压力在30-60Mpa范围内，O型圈的硬度为85-90较为适宜。

作为密封使用的O型圈，除了考虑胶料硬度外，还要求胶料必须具有良好的综合性能，压缩变形要小，特别是高硬度胶料，良好的工艺性能也是必不可少的。设计高硬度胶料，一般需要大量填充炭黑，而大量的填充炭黑又会给炼胶工艺带来困难，炼胶过程中的摩擦生热大，胶料容易焦烧。同时大量的炭黑会使胶料弹性降低，压缩变形增大。因此，胶料配方中硫化体系和填充体系的选择和配合至关重要。就丁晴橡胶而言，为了提高胶料的耐热性，降低压缩变形，改善其他性能，目前多采用低硫（0.5份以下）高促以及无硫和过氧化物硫化体系，硫化胶具有良好的物理机械性能和耐热性，压缩变形小，不易焦烧。

二、进口O型圈硬度胶料的配方设计

对高硬度胶料，也可以采用多官能团化合物和树脂类补强剂（如低聚酯、酚醛树脂等）作为胶料的增硬剂，减少炭黑用量。低聚酯也是一种良好的软化剂，在胶料混炼过程中起增塑软化作用。改善胶料的加工工艺，在胶料硫化过程中，在DCP的引发下不能参与交联反应，起补强作用，从而提高了O型圈硫化胶的拉伸强度、硬度及耐磨性。此外，配方中还加入低分子量聚乙烯加工助剂，对改善胶料加工性，流动性有较好的效果。

就中硬度、低硬度胶料配方的设计而言，本着尽量简化系列胶料配方的原则，力争少量基本配方的基础上，用变更炭黑和软化剂用量的办法，设计试验出中、低硬度级别的胶料，以达到既便于生产管理，又能满足使用要求的目的。

三、O型密封圈成品的检验

1、外观质量检验

O型橡胶圈的外观采用目测法，一般O型圈不允许存在孔隙、裂纹、杂质、气泡，表面应光滑、清洁。表面缺陷类型及质量要求应不超过国家标准GB3452.2-2007规定的极限，根据使用场合对外观质量的要求分为N级、S级和CS级别。N级规定了一般用途O型圈检验判定依据，S级规定了用于外观质量水平较高或表面缺陷尺寸公差精度要求较高的O型圈检验判定标准。这一等级包括航天航空、重要工业或汽车业的应用。CS级规定了用于外观质量水平非常高或表面缺陷尺寸公差精度要求非常的O型圈检验判定依据。这一等级包括了航空航天或医药业一些关键场合的应用。在这些场合下，为了达到满意的效果，O型圈的表面应力求无缺陷。

2、尺寸检验

O型橡胶密封圈可根据具体要求对其断面、内外径尺寸进行测定。按规格大小，可分别采用精度符合要求的游标卡尺、直尺或者卷尺，以及移动式显微镜、投影显微镜等光学仪器来测量。尺寸和公差应符合国家标准或相应要求规定的尺寸。

3、成品物理机械性能的检验

O型橡胶密封圈根据不同的使用要求也可对成品进行物理性能测试，对实心O型圈的硬度、拉伸性能、压缩变形、热空气老化、压缩应力松弛、耐液体、密度试验等可按GB/T5720-2008标准规定的O型橡胶密封圈试验方法进行测试。