

进口设备高耐磨O型圈单价

产品名称	进口设备高耐磨O型圈单价
公司名称	无锡普力克密封材料有限公司
价格	.05/个
规格参数	品牌:ZDE 型号:5*1.5 产地:国内
公司地址	无锡市锡沪东路377-203
联系电话	051082400909 13912357193

产品详情

一、耐高温O型圈的橡胶原材料-氟橡胶的应用

氟橡胶密封件，用于发动机的密封时，可在200 ~250 下长期工作，在300 下短期工作，其工作寿命可与发动机返修寿命相同，达1000~5000飞行小时（时间5~10年）；用于化学工业时，可密封无机酸，有机溶剂及其它有机物；用于深井采油时，可承受149 和420个大气压的苛刻工作条件；用于过热蒸汽密封件时，可在160~170 的蒸汽介质中长期工作。在单晶硅的生产中，常用氟橡胶密封件以密封高温（300 0 ）下的特殊介质—三氯氢硅、四氯化硅、以及120 的盐酸等。

在高真空应用方面，当飞行高度在200~300Km时，气压为 133×10^{-6} Pa（ 10^{-6} mmHg），氯丁橡胶、丁橡胶、丁基橡胶均可应用；当飞行高度超过643Km时，气压将下降为 133×10^{-7} Pa（ 10^{-7} mmHg）以下，在这种高真空中只有氟橡胶能够应用。因此氟橡胶成为高真空设备及宇宙飞行器中密封件的主要的橡胶材料。

用氟橡胶制造的胶管适用于耐高温、耐油及耐特种介质场合，如用作飞机燃料油、液压油、合成双酯类油、高温热空气、热无机及其它特种介质的输送、导引等。用氟橡胶制成的电线电缆屈挠性好，且有良

好的绝缘性。氟橡胶制作的玻璃纤维胶布，能耐300 的高温 and 耐化学腐蚀。芳纶布涂氟胶后，可以制作石油化工厂耐高温、耐酸碱类储罐间的连接伸缩管（两端可有金属法兰连接），可承受高压、高温和介质腐蚀，并对两罐的变形伸缩起缓冲减震连接作用。尼龙布涂氟胶后制成的胶布密封袋，作为炼油厂的内浮顶贮罐用软密封件，起到密封、减少油液面的挥发损失等作用。

羟基亚硝基氟橡胶主要用作防护制品和密封制品，以溶液形式作为不燃性涂料，应用于防火电子元件及纯氧中工作的部件。其溶液和液体橡胶可用喷涂、浇注等方法制造许多制品，如宇宙服、手套、管带、球等。也可用作玻璃、金属衬性体、织物的胶粘剂，制造海绵及接触火箭推进剂（N₂O₄）的垫圈、O型圈等各类密封件。全氟醚橡胶等更具有宽广的使用温度范围，低温柔软性、弹性密封性等。全氟醚橡胶还具有突出的耐介质腐蚀性，在军工技术中得到广泛应用。

二、三元乙丙橡胶的硫化工艺

三元乙丙橡胶可以采用二烯烃类橡胶用的普通硫化方法硫化，但由于硫化速度较慢，故近年发展了高不饱和度三元乙丙橡胶，其硫化速度不低于高不饱和橡胶的。

三元乙丙橡胶通常可用硫黄、过氧化物、醌肟和反应性树脂等多种硫化体系进行硫化。不同的硫化体系对其混炼胶的门尼粘度、焦烧时间、硫化速度以及硫化胶的次联键型、物理机械性能(如应力-应变、滞后、压缩变形以及耐热等性能)亦有着直接的影响。硫化体系的选择要根据所用乙丙橡胶的类型、产品物理机械性能、操作安全性、喷霜以及成等因素加以综合考虑。

三、三元乙丙O型圈的硫黄硫化体系

硫黄硫化体系是三元乙丙O型圈使用广泛主要的硫化体系。在硫黄硫化体系中，由于硫黄在乙丙橡胶中

溶解度较小，容易喷霜，不宜多用。一般硫黄用量应控制在1~2份范围内。在一定硫黄用量范围内，随硫黄用量增加，胶料硫化速度加快，焦烧时间缩短，硫化胶拉伸强度、定伸应力和硬度增高，拉断伸长率下降。硫黄用量超过2份时，耐热性有下降，高温下压缩变形增大。

为使胶料不喷霜，促进剂的用量亦必须保持在三元乙丙O型圈的喷霜极限溶解度以下。实际上，在工业生产中，基于以下3个原因几乎都是采用二种或多种促进剂的并用体系：

(1)多种促进剂并用，容易达到硫化作用平衡。

(2)许多促进剂在较低浓度时，就会发生喷霜，因此用量不宜太高。

(3)促进剂这间的协同效应，有利于导致硫化时间的缩短和交联密度的提高。

硫黄硫化体系中，促进剂的用量还可以通过增加硬脂酸的用量来提高，当其它条件不变的情况下，硬脂酸用量增加会导致交联密度、单硫和双硫交联键增加。氧化锌用量的增加亦有助于在交联时形成促进剂，从而提高胶料的交联密度及抗返原性，改善动态疲劳性能和耐热性能。