

# 茂名液态硅胶射出成型机 东莞捷晨硅橡胶机械

产品名称	茂名液态硅胶射出成型机 东莞捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

立式硅胶机和卧式硅胶机的区别：

- 1.卧式机具有操作高、方便、安全性能高、承载模具尺寸大等优点；缺点是占地面积大、价格相对较高。适合中大型模具。
- 2.立式机的优点是占地面积小、价格相对较低；缺点较多，茂名液态硅胶射出成型机，如高、取件操作不方便等，立式液态硅胶射出成型机供应，适合小型模具。

立式注塑机和卧式注塑机的区别在于他们的锁模方式不一样，立式注塑机是从上向塑，它的是往下，而卧式注塑机是水平方向注塑或者横向注塑从而形成了占地面积大。这就是立式硅胶机和卧式硅胶机的区别。

因为LSR黏度低，必须保证分模型线的度，液态硅胶射出成型机供应，防止出现毛边。构件的几何形状和分模线的位置还会影响脱膜过程。在构件设计中，轻微的根切有助于保证被塑构件与模具空腔之间坚固地结合在一起。

虽然液态硅胶机在注射成形过程中沒有收缩，液态硅胶射出成型机价格，但是因为硅橡胶具有较高的热膨胀系数，因此在脱膜、冷却后一般会出现2%-3%的收缩。确切的收缩数据主要取决于物料配方，但是从加工的观点来看，设计者如果在设计构思的时候，预先对影响收缩的一些因素有所考虑的话，后的收缩情况会出现所变化，这些因素主要包括加工的温度、物料脱膜的温度、空腔压力等。

液态硅胶机射出机的液压油流经各种液压阀时不可避免地存在压力损失和流量损失，这部分能量损失占总能量损失的比例很大。因此，合理选择液压装置，调节压力阀的压力，也是降低功率损耗的一个重要方面。流量阀应根据系统中的流量调节范围进行选择，并确保其较小稳定流量能满足使用要求。压力阀的压力应在满足液压设备正常运行的情况下尽可能低的压力。

茂名液态硅胶射出成型机-东莞捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。茂名液态硅胶射出成型机-东莞捷晨硅橡胶机械是东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈瑞忠。同时本公司还是从事成型液态硅胶机，射出成型液态硅胶机，注射成型液态硅胶机的厂家，欢迎来电咨询。