

HDPE 美国陶氏 DMDJ-6200 食品级 吹塑原料 聚乙烯 高融指HDPE颗粒

产品名称	HDPE 美国陶氏 DMDJ-6200 食品级 吹塑原料 聚乙烯 高融指HDPE颗粒
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:HDPE 型号:DNDJ6200 产地:美国陶氏
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

HDPE主要用途：

- 1.注塑制品：有周转箱、瓶盖、桶类、帽、食品容器、盘、垃圾箱、盒、以及塑料花。
- 2.吹塑制品：中空成型制品，如各种系列吹塑桶、容器、瓶类、盛放清洁剂、化学品、化妆品等，汽油箱、日用品等。还有吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。
- 3.挤塑制品：管材、管件主要用在煤气输送，公共用水和化学品输送，如建材排水管、煤气管、热水管等；片材主要用于座椅，手提箱，搬运容器等。
- 4.旋转成型：注塑制品如大型容器、储藏罐、桶，箱等。

HDPE高密度聚乙烯材料介绍:

高密度聚乙烯，英文名称为“ High Density Polyethylene ”，简称为“ HDPE ”。

HDPE主要特性:

HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。PE具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。某些种类的化学品会产生化学腐蚀，例如腐蚀性氧化剂（浓硝酸），芳香烃（二甲苯）和卤化烃。该聚合物不吸湿并具有好的防水蒸汽性，可用于包装用途。HDPE具有很好的电性能，特别是绝缘介电强度高，使其很适用于电线电缆。中到高分子量等级具有极好的抗冲击性，在常温甚至在-40F低温度下均如此。各种等级HDPE的独有特性是四种基本变量的适当结合：密度、分子量、分子量分布和添加剂。不同的催化剂被用于生产定制特殊性能聚合物。这些变量相结合生产出不同用途的HDPE品级；在性能上达到平衡。

HDPE密度

这是决定HDPE特性的主要变量，虽然被提到的4种变量确实起到相互影响作用。乙烯是聚乙烯主要原料，少数的其它共聚单体，如1-丁烯、1-己烯或1-辛烯，也经常用于改进聚合物性能，对HDPE，以上少数单体的含量一般不超过1% - 2%。共聚单体的加入轻微地减小了聚合物的结晶度。这种改变一般由密度来衡量，密度与结晶率呈线性关系。美国一般分类按ASTM D1248规定，HDPE的密度在0.940g / CC以上；中密度聚乙烯（MDPE）密度范围0.926 ~ 0.940g / CC。其它分类法有时把MDPE归类于HDPE或LLDPE。均聚物具有密度、的刚度，良好的防渗透性和熔点，但一般具有很差抗环境应力开裂（ESCR）。ESCR是PE抗由机械或化学应力所引起的开裂性的能力。更高的密度一般改进了机械强度性，例如拉伸强度、刚度和硬度；热性能如软化点温度和热变形温度；防渗透性，如透气性或水蒸气透过性。较低的密度改进其冲击强度和E - SCR。聚合物密度主要是受共聚单体加入的影响，但较少程度也受分子量影响。高分子量百分数使密度略有降低。例如，在一个较宽分子量范围内均聚物具有不同的密度。

生产和催化剂

HDPE通常的生产方法是通过淤浆或气相加工法，也有少数用溶液相加工生产。所有这些加工过程都是由乙烯单体、 α -烯烃单体、催化剂体系（可能是不止一种化合物）和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器，在其中料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体（根据需要）和催化剂一接触，就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂，就生产出粒料。带有双螺杆挤出机的大型反应器的现代化生产线，可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种常用的催化剂种类是飞利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物-烷基铝催化剂。飞利浦型催化剂生产的HDPE有中宽度分子量分布；钛-烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。

举例来说，生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产出双峰分子量聚合物，这种聚合物具有全宽域的分子量分布。