

新能源点胶压合项目技术方案（方案二：点胶口琴管）

产品名称	新能源点胶压合项目技术方案（方案二：点胶口琴管）
公司名称	合肥双合智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河区锦绣大道3665号
联系电话	0551-65319662 15375267440

产品详情

新能源点胶压合项目技术方案（方案二：点胶口琴管）

整体布局

点胶工位

搬运压合工位

六轴搬运机器人

备注：

六轴搬运机器人，臂展2000左右，

负载50-100KG。重复定位精度0.5左右。

考虑到复合精度要求不是很高，可以

选择国产机器人。比较稳定的品牌

有埃斯顿，配天。性价比高，稳定性好

的建议上海图灵或者华数。

建议加第七轴地轨，可以实现无人化生产

工艺流程

流程介绍：人工在1区上料水冷板，输送线边输送边点胶，然后3CCD检测，然后输送至

4上料工位，提升机构升起，同时机器人在上料区域拾取6电池包，放置8复合对位区域。

同时从机器人提升底部拾取水冷板，放置8复合对位区域电池包上部。完成之后输送至

9压合区域.压合三分钟后输出，进行下一工位成品检测。依次进行（

备注：机器人增加第七轴地轨，可以实现无人上下料，包括水冷板，电池包，成品上下料