

## 蔡甸工字钢出租价格 艺丹建筑租赁

产品名称	蔡甸工字钢出租价格 艺丹建筑租赁
公司名称	武汉市艺丹建筑设备租赁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市汉阳区永丰街三眼桥
联系电话	15387086556 15387086556

## 产品详情

### 孔型设计

工字钢的规格是用腰宽的厘米值来表示的，如10号工字钢，其腰宽为10cm。工字钢的种类有热轧普通工字钢、轻型工字钢和宽平行腿工字钢（H型钢）。我国热轧普通工字钢的腰宽为100~630mm，表示为10~No.63，腿内侧壁斜度为1:6。轧制工字钢的孔型系统有直轧孔型系统、斜轧孔型系统和混合孔型系统。此外，工字钢还可以采用特殊轧法。

（1）直轧孔型系统。直轧孔型系统是指工字钢孔型的两个开口腿同时处于轧辊轴线的同一侧，腰与轧辊轴线平行的孔型系统。其优点是轧辊轴向力小，轴向窜动小，不需工作斜面，孔型占用辊身长度小，在辊身长度一定的条件下可多配孔型。

（2）斜轧孔型系统。这种孔型系统是指工字钢孔型的两个开口腿不同时处于腰部的同一侧，腰与水平轴线有一夹角。

（3）混合孔型系统。根据轧机和产品的特点，为充分发挥各自系统的优点，克服缺点，往往采用混合孔型系统，即两种以上系统的组合。如成品孔和成品前孔采用直腿斜轧孔型系统，其他孔型采用弯腿斜轧系统；或者粗轧孔采用直轧系统，之后3~4个精轧孔采用直腿斜轧孔等。

（4）特殊轧法。由于某种原因采用通常的轧制方法难以轧出要求的工字钢时，可采用特殊轧法，充分利用不均匀变形和孔型设计的技巧。例如，当钢坯断面较窄而要求轧制较宽的工字钢时，可采用波浪式轧法；又如当坯料较宽而要求轧制较小号工字钢时，可采用负宽展轧制等。

## 工字钢 HW HM HN H型钢的主要用途

HW HM HN H是H型钢的通称，H型钢是焊制; HW HM HN是热轧。

HW 是H型钢高度和翼缘宽度基本相等;主要用于钢筋砼框架结构柱中钢芯柱，也可以叫劲性钢柱;在钢结构中主要用于柱。

HM 是H型钢高度和翼缘宽度比例大致为1.33~1.75，主要在钢结构当中:用做钢框架柱。在承受动力荷载的框架结构中用做框架梁;比如:设备平台。

HN 是H型钢高度和翼缘宽度比例大于等于2;主要的话是用于梁。

工字钢的用途相当于HN型钢。

1.我们通常所说的H型钢指的是焊接型钢，就是由3条钢板焊接组成的H型，这在钢结构生产工艺上的话是叫做“组立”，是由组立机完成制作的。

2.一般工字钢指的是“热轧工字型钢”，就是在钢材厂直接轧制完成的。

3.判定：前者在交接处有焊缝，后者没有。另外。前者截面比较大，后者比较小。

如何避免脚手架工字钢穿过剪力墙时，不切断钢筋，又能做到整体的纵距均匀。

以上问题都涉及到结构墙体安全，现场一般做法是工字钢穿过墙体时切断了钢筋、这样做极其不安全，极其容易伤到主筋，本文通过详细的做法，避免了以上的问题：

在初步布置的型钢预埋基础上再进一步细化，考虑 la 的布置均匀，尽量使得预留的工字钢避开剪力墙的暗柱钢筋。规范 6.10.2型钢悬挑梁宜采双轴对称截面的型钢。悬挑钢梁型号及锚固件应按设计确定，钢梁截面高度不应小于 160mm，而施工现场工字钢选用一般不超过 18#工字钢，工字钢出租价格，《钢管脚手架、模板支架安全选用技术规程》DB11/T583-2008 第 5.2.1 条。18#工字钢高宽尺寸为  $h*b=180*94\text{mm}$ ，考虑工字钢穿入时的活动空隙，预留洞可按照  $h+20\sim 50\text{mm}$ 、 $b+20\sim 50\text{mm}$  之间来预留。同时参考了结构图中墙体钢筋的分布间距，预留洞按照  $200\text{mm}*120\text{mm}$  来布置，在这个基础上，来布置工字钢时，需要考虑预留洞与钢筋之间的冲突。依据现场实际，预埋洞口偏差允许在 200mm 以内，在这个范围内，可以偏移来避免切断钢筋

蔡甸工字钢出租价格-艺丹建筑租赁(图)由武汉市艺丹建筑设备租赁有限公司提供。武汉市艺丹建筑设备租赁有限公司位于湖北省武汉市汉阳区永丰街三眼桥。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艺丹建筑租赁在工地施工材料中享有良好的声誉。艺丹建筑租赁取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。艺丹建筑租赁全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。