

# 激光焊接设备手持 铭镭激光 茂名激光焊接设备

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 激光焊接设备手持 铭镭激光 茂名激光焊接设备  |
| 公司名称 | 深圳前海昊胜智能设备有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳市前海深港合作区前湾一路一号A栋201室  |
| 联系电话 | 15818661809 15818661809 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳前海昊胜智能设备有限公司

### 如何减少手持式激光焊接设备激光头损耗?

随着激光切割的发展，现在衍生到用激光来焊接，颠覆传统的焊接工艺。激光头在激光焊接设备焊接过程中至关重要,是焊接从这里发射能量的主要来源,保护激光器的关键是保持激光焊接设备,激光头可以说是整个设备的主要核心。激光焊接设备的激光来源是激光头,长时间的运行使用对激光头有损坏，那么如何减少手持式激光焊接设备激光头损耗??首先，我们应该清洁手持式激光焊机的激光头，定期清洁激光头，不要让一些污垢影响焊接质量和效果。如果激光头不干净，激光发射时激光的能量会受到影响，导致激光发射时附带一些杂质，使光的传播不稳定，质量降低，影响光的传播。??其次，激光头应定期检查。一旦发现激光头有问题，应及时更换和维护，以免影响生产。保护激光头应从日常使用开始。平时不注意这些细节，时间长了会出现问题，激光头的使用寿命会降低。只有定期清洗和维护，激光焊机的使用寿命才能延长。所以激光头对于激光焊接设备来说就是它的核心,我们必须把保护激光头放在心里,必须定期的对它进行清洗和维护,平时也要小心使用,这样才能延长激光的使用寿命。

### 手持激光焊接设备的焊接效果和什么有关？

手持激光焊接设备由于焊接材质不一样，达到的焊接厚度效果就不一样，比如说焊不锈钢用1000w就可以焊到3毫米，焊铜铁用1500w可能就只能到2毫米。比如焊接：2mm厚度不锈钢板，要求焊透，焊缝越细越好。建议使用1000W光纤激光器焊接，速度可以达到1米/分钟以上，500W也可以但是速度较慢。比如焊接：焊接3mm厚度的不锈钢板采用500W激光焊接，一次单面焊接的能焊透1.5mm厚的材料，双面都焊接的话各1.5mm，这3mm厚度的材料就焊透了。

一般在选择厂家的时候都要考虑其售后服务是否，质保时长和售后服务响应的快慢会直接影响消费者的满意程度。在选择手持激光焊接设备厂家时，激光焊接设备的保修、售后服务等有关规定都能保证消费者的权益，因此好的售后服务可以算是我们选择厂家的过程中一个重要的参考标准。深圳前海昊胜智能设备公司拥有多年加工手持激光焊接设备的经验，有专门的售后服务团队满足客户不同需求，需要手持激光焊接设备的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。