

微型马达焊锡点胶方案设计

产品名称	微型马达焊锡点胶方案设计
公司名称	合肥双合智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河区锦绣大道3665号
联系电话	0551-65319662 15375267440

产品详情

微型马达焊锡点胶方案设计

项目现状及需求

- 1.目前采购的电源线是切断后粘有锡的，人工焊接及点胶，自动化设备需要自动剥皮裁剪，然后进入下一步工艺。
- 2.客户需求人工放料，自动焊接和点胶，该方案为振动盘自动上料，机械手拾取成品电源线自动焊接，点胶。
- 3.目前人工一人焊接，一人点胶，日产量在4000/每天，每天工作十小时。设备预期目标为5s/pcs，日产量为700X10=7000pcs；上料、剥线、裁断、焊锡、点胶、出料全部自动完成。

项目分析（整体结构）

备注：

- 1：设备主要自动剥线裁断机，转盘机械手，振动盘上料，皮带输送，自动焊锡机及自动点胶机组成。
- 2：直线导轨采用台湾上银HIWIN（或客户指定品牌）
- 3：地脚采用重型脚轮或者焊接地脚加膨胀螺丝。

4：移栽位伺服电机加行星减速机，品牌客户指定。

项目分析（自动剥线裁断机构）

根据市场设备改制，成品机不能直接用于自动化设备里面，线径在1.0-2.0平，长度速度可调，最长500mm，最短100mm。带调直功能。

项目分析（转盘机械手）

一：转盘机械手

1：四工位转盘机械手，每个工位有两组气缸组成。气缸选用台湾AirTac；

2：上料节拍在2S以内；

产品输送机构

振动盘出料之后的马达分离；

项目分析二：（振动盘自动上料机构）

产品分离机构

振动盘出料轨道可调宽度，更换产品时需要调节轨道宽度，同时需要更换定位模具

焊锡点胶组件

组成部分：

长度800左右输送定位机构，宽度可调；

配对自动焊锡机和自动点胶机。

1套自动焊锡机，1套自动点胶机。

流程分析：

1：人工将产品放置振动盘中，振动盘通过输送机构送至轨道口。

2：输送口气缸将产品推入定位输送线上，同时机械手拾取电源线，送至焊锡口下放给，产品输送至焊锡口下方，输送停止。

3：焊锡口下降、送丝，进行焊接。完成一个之后，输送线移动至下一个焊锡位置，同时第二个夹爪送线至焊锡位置，进行焊接。

4：一次焊接马达，当第一个马达移至点胶口位置时，进行点胶，同时后面产品进行同步焊锡。5：一次进行，产品完成后通过输送线直接进入成品物料箱