

# 江西安特管廊支架制作 成品支架厂家批发 上饶成品支架

产品名称	江西安特管廊支架制作 成品支架厂家批发 上饶成品支架
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

## 产品详情

### 抗震支吊架的施工方案

抗震支吊架在地振中可对给排水系统、空调系统、电气管线系统提供充分的保护，所以抗震支吊架在任何时候、任何安装角度都须大于地振力。水平方向的地振负荷可由两个不同方向的抗震支撑承担，即侧向抗震支撑承担侧向负荷，纵向抗震支撑承担纵向负荷。所有抗震支撑须和结构体作可靠连接。与钢筋混凝土框架结构的梁柱板作刚性连接，与钢结构作柔性连接，且须经设计人员验算。抗震支吊架的施工步骤:测量 下料 吊点胀栓(或拧爆)安装 垂直向吊杆安装 横担(或管卡)安装 侧向、纵向加固件安装。

一. 管道抗震系统的布置原则 管道抗震加固侧向间距要求为：沟槽连接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性材质的管线，横向吊架间距最大不得超过12m;HDPE等非刚性材质的管线，横向吊架间距最大不得超过6m。

管道抗震加固纵向间距要求为：沟槽连接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性材质的管线，纵向吊架间距最大不得超24m;HDPE等非刚性材质的管线，横向吊架间距最大不得超过12m。

### 二. 风管抗震系统的布置原则

普通刚性风管侧向抗震吊架的最大间距为9m，普通刚性风管纵向抗震吊架的最大间距为18m。玻璃纤维、塑料和其他非刚性材质风管的侧向抗震吊架，最大间距为4.5m，纵向最大间距为9m。

### 三. 电气抗震系统的布置原则

刚性电气线管、线槽及桥架侧向抗震最大间距不得超过12m，纵向抗震最大间距不得超过24m。

非刚性材质电气线管、线槽及桥架横向抗震最大间距不得超过6m，纵向最大间距不得超过12m。

### 四. 抗震计算原则

抗震支吊架系统的安装形式及布置原则都是依据严格的力学计算结果确定的，地振力的计算必须满足规范要求。

如何安装风管抗震支架?

- 1、风管抗震支撑的测量和锚杆的定位：全螺纹吊杆的长度，上下梁钢的长度，加强槽钢的长度和倾斜支撑槽钢的长度应通过测量安装的风管尺寸和空气管底座高度来确定膨胀锚栓的位置；
- 2、切割材料：切割材料和切割材料根据1中测量的相关数据。切割槽钢后，在切口处喷涂金属和锌喷涂，以避免切口腐蚀；
- 3、风管抗震支架主起重机的安装：根据主起重机，成品支架厂家批发，钻孔膨胀螺栓的位置，然后安装膨胀锚栓和全螺纹并架；
- 4、空气管抗震支撑梁的安装：安装上下梁，下部梁应拧紧，然后安装限位部件，上梁应保持松弛状态；
- 5、风管抗震支架的安装：定位由横向和纵向支撑，上饶成品支架，钻孔支撑的膨胀锚杆的位置，综合成品支架工程，然后安装横向和纵向支撑。上梁也应安装并拧紧；
- 6、安装风道防振支撑加固装置：安装加固装置时，间距应符合相应要求。

抗震支吊架型号如何选择

排水系统：污废水系统采用机制铸铁管：排水横管每3m管长应设两个支（吊）架，且与接口的间距不宜大于300mm；排水横管支吊架与接入管或水平管中心线的距离宜为300~500mm；横管在平面转弯时，弯头处应增设支吊架。排水横管起端和终端应采用防晃支吊架固定；当横干管长度较长时，为防止管道水平位移，横干管直线段防晃支吊架的设置间距不宜大于12m。

槽钢及全螺纹吊杆：热镀锌槽钢镀锌均匀，无明显变形，两端切口应保持齐平，无切割倾斜现象。全螺纹吊杆无严重变形，外螺纹无明显损坏现象 2.2连接件及管卡：连接件无明显变形及表面磨损现象，综合成品支架工厂，镀层均匀；有焊接的零件，焊缝应平整，无气泡现象。管卡弧形需匀称无变形现象，焊接处符合相关质量标准。

2.3其他材料：弹簧螺母、六角螺栓（7级）、六角螺母、内衬垫、喷锌剂等。

江西安特管廊支架制作(图)-成品支架厂家批发-上饶成品支架由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江西安特——您可信赖的朋友，公司地址：江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号，联系人：李总。