

高级 隔膜压滤机(图) 板框式

产品名称	高级 隔膜压滤机(图) 板框式
公司名称	浙江西湖过滤设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	样式:板框式 自动化程度:自动 适用对象:污泥
公司地址	中国 浙江 桐乡市 河山镇工业园区广福西路27号
联系电话	86 573 88671788

产品详情

样式	板框式	自动化程度	自动
适用对象	污泥	滤料类型	多种类型
品牌	西湖	型号	多种型号
性能	高效过滤	适用范围	化工、石油、制药、轻工、食品、选矿、水处理、电镀、冶金、染料、纺织
有效容积	500-3000 (L)	外形尺寸	1500*2400*4200 (m)
处理能力	4-25	进料含水率	96 (%)
滤饼含水率	70-81.12 (%)	设备重量	1000-4000 (Kg)

本机的结构与特点：一．滤板结构，由一块组合板与一块增强聚丙烯滤板合起组成一个过滤室。二．组合板的结构由中心板与二片滤框，中间各夹一片橡胶隔膜，用燕尾槽形式连结组成。拆装调换配件，十分便利。三．滤板材质为玻璃纤维增强聚丙烯，隔膜是天然橡胶为主的成份配方组成，成本虽高但强度高，寿命长，耐酸、碱、盐，化学性能稳定。曲挠龟裂试验达到10万次。四．滤板采用上边侧角进料，进料均匀，有效过滤面积大，滤液清澈，过滤速度快，缩短生产周期，增加过滤次数，提高产量。五．采用最先进的洗涤方法，我公司研制的独特的上下双面双向逆流立体交叉洗涤法，不留死角，不走短路，节水、省时，达到较高的洗涤效果。六．滤板内腔边缘不均匀设计，滤板内腔边缘有一定的斜坡，不仅分散引力，增加强度，滤板不会变形，滤布也不会因滤板内腔边缘与中间个支撑凸台落差大造成拉散经纬线而逃浆，并且滤布紧贴在斜坡面则延长寿命一倍以上

隔膜压榨式压滤机特色

1、新颖滤板型腔设计合理，滤板内腔流道设计独特，过滤小凸点细而密，泄水槽特别深，滤饼滤布不管浆料固体粒径多么细，压力多么大都不会在泄水槽内凹陷堵塞排水道，达到排水畅通，不会积水，对过滤与脱水作用很大。对超细物料过滤液体特别清，不易逃浆。过滤速度快，生产周期短，产量就高，滤饼干，滤液清，工作效果明显，是降低成本的关键。

2、滤板四周的密封面60mm其中有30mm为凸出1mm平面的橡胶密封带，压紧后更起到双重密封的作用。防止滤板间的泄漏。

3、隔膜材料为耐酸、耐碱、无毒无味天然合成的丁睛橡胶，曲绕龟裂10万次。

4、隔膜滤板的结构与众不同，整块增强聚丙烯滤板两面用大型数控龙门铣床加工宽带，内凹式双面燕尾槽与镶嵌入隔膜上宽带燕尾紧密结合，形成两个气囊，不漏气、省气，隔膜装卸更换方便。压榨压力可达到10kg/cm²。

5、滤板厚度其他厂的为60mm，我公司组合隔膜滤板增加到80mm，配套增强聚丙烯厢式滤板为70mm，滤板原料改进配方为增强耐压成份。

6、在隔膜内的最低处预埋出液管，在过滤与脱水时能把滤室腔里最低处的积水排出，过滤畅通。

7、其他厂家滤饼厚为30mm，我公司滤饼厚为35mm，相同过滤面积增大滤室容积，大大提高1/4产量。

8、滤板流道设计独特，滤腔边缘为斜坡过滤面，型腔设计合理，采用点状圆锥凸台，凸点大小、排列稀密、角度等进行精密的研究，对过滤和脱水影响很大，达到流速快、过滤周期短、压滤机的工作效率大大提高。

9、洗涤方法采用世界上最先进的双向逆流交叉洗涤法，洗涤水可分别从滤饼两面双向交叉逆流立体型洗涤，不留死角，不走短路，节水、省时，达到较高的洗涤效果。

组合型隔膜压榨式压滤机具有过滤、充压、洗涤、压榨和吹干五种功能。经实际应用，操作方便、稳定，过滤与脱水效果明显，滤饼含水率比同类压滤机相比可降低10%—30%，如滤饼含水率降低7%，则下一道干燥工序的能耗可降低一半，显著提高企业的经济效益和社会效益。其与国际先进设备相媲美，完全可替代进口。

主要技术参数

名称	参数	单位
液压额定工作压力	14	mpa
油缸液压最大允许压力	20	mpa
进料孔孔径	68	mm
压紧板最大行程	650,750	mm
最大过滤工作压力	0.7	mpa
最高进料温度	80	

excgy /1000 - u压榨压滤机主要技术参数

型号	过滤面积 m ²	内框尺寸 mm	滤室 个数 个	滤饼厚 度mm	滤室总 容积m ³	过滤压 力mpa	压榨压 力mpa	整 机 重 量t	外型尺寸长×宽 ×高mm
60/	60	900×900	38	40	1.23	0.7	1.0	5.2	5360×1560×250

100 0										0
80/ 100 0	80	900 × 900	50	40	1.62	0.7	1.0	5.8	6260 × 1560 × 250 0	
90/ 100 0	90	900 × 900	56	40	1.81	0.7	1.0	6.1	6705 × 1560 × 250 0	
100 /10 00	100	900 × 900	62	40	2.00	0.7	1.0	6.4	7160 × 1560 × 250 0	
110 /10 00	110	900 × 900	68	40	2.20	0.7	1.0	6.8	7605 × 1560 × 250 0	
120 /10 00	120	900 × 900	74	40	2.40	0.7	1.0	7.1	8055 × 1560 × 250 0	
130/1 000	130	900 × 900	81	40	2.91	0.7	1.0	7.4	8392 × 1560 × 250 0	
140/1 000	140	900 × 900	87	40	3.12	0.7	1.0	7.7	8836 × 1560 × 250 0	

浙江西湖过滤设备有限公司原为杭州西湖分离机械有限公司，成立于1989年，是生产压滤机的专业厂家。2007年底搬迁到桐乡市河山镇工业园区，占地面积30亩，建筑面积20000平方米。本公司已获得十一项国家专利，专利号zl 03229914?1、zl03255697?7、zl03255698?5等，是杭州市专利示范企业。并被评为了杭州市西湖区高新技术企业。

本公司专业生产玉泉牌厢式、压榨式、板框式压滤机以及dvt2000浓缩压榨一体机。新颖橡胶隔膜压榨式压滤机压榨压力提高到1mpa，比普通压滤机滤饼含固率提高15~30%，在新型组合滤板的研究方面我们已获得8项实用新型专利，专利号zl03229914.1、zl03255697.7、zl200420023749.x等，新颖橡胶隔膜压榨式压滤机已成为我公司的主导产品，在化工、超细碳酸钙、制药等行业获得大量应用，并成功解决了高新技术纳米粉体材料的过滤与脱水，为生产越细越微纳米级粉体作出贡献。全自动压滤机是在常规压滤机上配置自动进料控制系统、自动保压系统、自动吹气系统、自动压榨系统、自动拉板系统、滤板自动刮泥系统、滤布自动清洗系统、自动翻板机械、皮带输送系统和故障报警系统，这种压滤机采用液压、气动系统，plc技术，配置压力变速器，液位传感器，变频器等传感元件实施进料、过滤、吹气、压榨、卸料、滤布清洗、滤饼输送等各工况的自动控制，是功能是最完善，自动化程度最高的全自动压滤机。此方面我们已取得二项实用新型专利，专利为zl2004200210.3和zl200420020009.0。高进料压力厢式压滤机压力可达2.0mpa及2.5mpa，经苏州非金属矿工业设计研究院、中国高岭土公司和国家非金属矿深加工工程技术研究中心共同对此产品测试，结果证明该压滤机可显著提高滤饼含固率，尤其可使高岭土的含固率达

到70%以上。北海究矿集团及包头环兴稀土有限公司等使用该产品后，滤饼含固率可达80%左右，国家非金属矿深加工工程技术研究中心马兰芳总工评价：“该产品的问世对高岭土行业作出了巨大的贡献”。

我公司产品已广泛应用于高岭土、化工、医药、食品轻工、冶金、炼油、陶土、环保污水处理、稀土、无机盐、非金属等行业。欢迎国内外新老客商前来洽谈业务。

销售：倪彬彬：13819398305 沈小峰：13819028066

联系电话：（0573）88671688 88671788

网址：<http://www.xihuchem.com> 传真：（0573）88671916

电子信箱：info@xihuchem.com