

# 苏州安达龙 SAE1006钢磁性退火工艺 磁性退火工艺

产品名称	苏州安达龙 SAE1006钢磁性退火工艺 磁性退火工艺
公司名称	苏州安达龙金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇
联系电话	13092603709

## 产品详情

### 精铝棒

苏州安达龙金属材料有限公司生产各材质棒料，不锈钢，精铜棒，精铝棒，调质钢，电磁纯铁，合金钢，中低碳钢，退火材料等，有需求的用户请联络我们，安达龙公司恭候您的来电！

2A12-T4热处理工艺流程：

2A12是铝合金，2A12铝合金热处理规范：

- 1) 均匀化退火：加热480 ~ 495 ；保温12 ~ 14h；炉冷。
- 2) 完全退火:加热390 ~ 430 ；保温时间30 ~ 120min；炉冷至300 ，空冷。
- 3) 快速退火：加热350 ~ 370 ；保温时间为30 ~ 120min；空冷。
- 4) 淬火和时效:淬火495 ~ 505 ，水冷；人工时效 185 ~ 195 ，6 ~ 12h，空冷；自然时效:室温96h。

**矫顽力和导磁率大小的关系** 一般来讲，矫顽力HC越低，max磁性退火工艺导磁率越高，两者有一定程度的反比关系，SAE1006钢磁性退火工艺，矫顽力越低，体现在阀芯上，其动作越灵敏，max导磁率越高，其磁性退火工艺磁性能越好，电磁阀控制的油路和气路的动作越到位。满足这些条件的材料目前已确认并大批量装机的只有低碳钢以及一些低碳的不锈钢材料，因为矫顽力很大程度上和材料的碳含量有关系，碳含量越低，其矫顽力越低，max磁性退火工艺磁导率越高。美标材料磁性退火工艺12L14退火磨光棒，1.0718钢磁性退火工艺，是指按照美准生产的低碳易切钢，材质是12L14，相当于我们Y15Pb易切钢

，该材料含碳量0.15%以下，正常的实际含量是0.08%左右，12L14退火磨光棒切削性能相当好，经过热处理退火后，SAE1008钢磁性退火工艺，再经过磨床加工，可以制成精度0.02的磨光棒，用于精密切削加工，12L14退火磨光棒是苏州安达龙金属材料有限公司生产多年的成熟产品，磁性退火工艺，材料12L14退火磨光棒磁性退火工艺化学成分，机械性能，磁性退火工艺磁性能和磁性退火工艺削性能非常好，广泛应用于汽车零部件行业和液压行业。苏州安达龙(图)-SAE1006钢磁性退火工艺-磁性退火工艺由苏州安达龙金属材料有限公司提供。苏州安达龙金属材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的有色金属合金制品等行业积累了大批忠诚的客户。苏州安达龙带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！