

滴胶标牌厂 滴胶标牌 拓创达标牌

产品名称	滴胶标牌厂 滴胶标牌 拓创达标牌
公司名称	东莞市拓创达标牌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇桂花街二巷56号
联系电话	13592711380 13592711380

产品详情

滴胶标牌的操作步骤：

先将称量器具、作业物载具、调胶器具、干燥设备等必要的设备和器具以及待滴胶作业物（如铭牌、徽章）准备到位。

将天平秤(或电子秤)、作业物载具、烤箱、工作台面放置好，并调整水平。滴胶标牌

用干爽、洁净的广口平底容器(具)称量好A胶，同时按比例称好B胶(一般为 1重量比)。

用圆玻璃棒（或圆木棒）将AB混合物左、右或顺、逆时针方向搅拌，同时容器(具)建议是倾斜45°角并不停转动，持续搅拌1—2分钟左右即可。

铭牌标牌制作过程中的滴胶操作方法：

将预先准备好的底材（即：标牌、徽章等）置于滴头之下，自动滴胶。一般水晶胶层厚度2mm，让其自然流平即可（注：以上过程控制在10分钟之内，以免胶液粘度增加，导致不能操作，滴胶标牌，机械滴胶的PU胶凝胶时间比手工操作的要短通常30分钟凝胶，手工的2小时凝胶）。滴胶标牌

底材在滴注水晶胶后3-5分钟，观察胶面有无气泡或尘粒，如有小气泡，可用大头针将其刺破，如发现死角有未流水晶胶到的地方，用大头针引渡即可。

浇注好的标牌，滴胶标牌厂，在20 -30 的室温下固化8小时硬化，成为表面不沾手的水晶标牌。

滴胶标牌的操作步骤：

滴胶面积稍大或滴胶水的数量较多时，滴胶标牌价格，为加速消除胶水中的气泡，滴胶标牌批

发，可采用以液化气为燃料的火来催火消泡，消泡时火的火焰要调整到完全燃烧状态，且火焰离作业物表面建议保持25cm左右距离，火*的行走速度也不能太快或太慢，保持适当速度即可。滴胶标牌

待气泡完全消除掉以后就可将作业物以水平方式移入烤箱加温固化，温度调节应先以40 左右烤30分钟再升高到60 --70 ，直到胶水完全固化。(详细的胶水固化条件请来电咨询)

滴胶标牌厂-滴胶标牌-拓创达标牌由东莞市拓创达标牌有限公司提供。滴胶标牌厂-滴胶标牌-拓创达标牌是东莞市拓创达标牌有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄先生。