

磷酸铁锂电池质检报告怎么办理？

产品名称	磷酸铁锂电池质检报告怎么办理？
公司名称	讯科标准技术服务有限公司（检测认证）
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 18126299544

产品详情

磷酸铁锂电池质检报告怎么办理？因而，中国未来电动车的发展，对动力电池要求其能量密度高一点低一点都不再是主要问题，因为整车从安全性、重心稳定性设计，需要保持一定的重量。车身和底盘轻一点，电池重一点，将是一种全新的汽车系统设计---车身和底盘进行轻量化设计，磷酸铁锂电池组进行配套设计，来保证车身重量和车身重心稳定。新能源汽车能否大规模普及推广的关键，是使用安全、性能稳定可靠和成本低廉，只有如此，才能为市场所接受和大众所喜欢，磷酸铁锂电池，能保证组合能量密度达到100~120WH/KG,加上其zui好的安全性和可预见的经济性，必将是中国新能源汽车动力电池发展的zui佳选择。

磷酸铁锂电池检测报告哪个机构可以做？来电咨询信维检测机构工作人员——了解清楚检测报告办理费用与周期等信息——填写申请表邮寄样品到我司——收到样品之后针对产品的检测标准进行检测——检测完毕出具产品检测报告！

锂电池包安全性测试标准：

- 1、针刺测试：将充满电的电池放在一个平面上，用直径3mm的钢针沿径向将电池刺穿。测试锂电池包不起火、不爆炸即可。
- 2、撞击测试：电池充满电后，放置在一个平面上，将直径15.8mm的钢柱垂直置于电池中心，将重量9.1kg的重物从610mm的高度自由落到电池上方的钢柱上。锂电池包不起火、不爆炸即可。
- 3、过充测试：将锂电池用1C充满电，按照3C过充10V进行过充试验，当电池过充时电压上升到一定电压时稳定一段时间，接近一定时间时电池电压上升，当上升至一定限度时，电池高帽拉断，电压跌至0V，锂电池没有起火、爆炸即可。

4、短路测试：将电池充满电后用电阻不大于50m Ω 的导线将电池正负极短路，测试电池的表面温度变化，电池表面zui高温度为140 $^{\circ}\text{C}$ ，电池盖帽拉开，电池不起火、不爆炸。

5、挤压测试：将充满电的锂电池包放在一个平面上，由油压缸施与 $13 \pm 1\text{KN}$ 的挤压力，由直径为32mm的钢棒平面挤压电池，一旦挤压压力到达zui大停止挤压，电池不起火，不爆炸即可。