

宣城点胶机 芜湖迪讯半自动点胶机 半自动点胶机

产品名称	宣城点胶机 芜湖迪讯半自动点胶机 半自动点胶机
公司名称	芜湖迪讯智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区阳天北路18号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

由于点胶机的种类比较多，我们怎么去选择自己需要的呢？

液体若有添加物或需配合真空脱泡时，料桶需加装电动搅拌器。点胶机

液体有因温度变化影响操作性时，宣城点胶机，料桶或管路需加装温控系统。

液体若有石英粉或其它具有研磨性粉末添加物时，建议使用活塞式容积计量型产品。

液体内若有添加物且有较严重沉淀现象时，不可使用齿轮计量型。

二液混合方式需依比例高低与粘度差异，以决定采用静态或动态混合。

A，B二种液体粘度差异过大或配比在5:1以上时，自动化点胶机，需采用动态混合器。

全自动点胶机的点胶知识要点：

1. 实际上，针的内径应该是胶水分点直径的1/2。点胶过程中，点胶针应根据印刷电路板上焊盘的尺寸进行选择:如果焊盘尺寸0805和1206没有不同，可以选择相同的针，但不同尺寸的焊盘应选择不同的针，半自动点胶机，这样不仅可以保证胶点的质量，还可以提高生产效率。

2. 针距印刷电路板

不同的全自动点胶机使用不同的针，有些针有一定的停止度。针和印刷电路板之间的距离应在每次工作开始时进行校准，即Z轴高度校准。

点胶机最常遇到的问题是阀门问题，胶阀滴漏：此种情形经常发生于胶阀关毕以后。95%的此种情形是因为使用的针头口径太小所致。太小的针头会影响液体的流动造成背压，结果导致胶阀关毕后不久形成滴漏的现象。过小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作。只要更换较大的针头即可解决这种问题。锥形斜式针头产生的背压最少，液体流动最顺畅。

液体内空气在胶阀关毕后会产生滴漏现象，最好是预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶。或先将胶离心脱泡后在使用。

出胶大小不一致：出胶不一致时主要为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所产生。

宣城点胶机-芜湖迪讯半自动点胶机-半自动点胶机由芜湖迪讯智能装备有限公司提供。芜湖迪讯智能装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 芜湖 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。迪讯装备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！