

生物质颗粒燃料销售 安远生物质颗粒 乐川颗粒燃料怎么批发

产品名称	生物质颗粒燃料销售 安远生物质颗粒 乐川颗粒燃料怎么批发
公司名称	南昌乐川生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市南昌县大昌村
联系电话	15870037272 15870037272

产品详情

生物质颗粒燃料硬度的控制方法

- 1、生产厂家严格控制加工工艺，原料的粉碎工艺，原料的混合、加水、喷油工艺；蒸汽预调质工艺；制粒过程中的模具的选择；后熟化、后喷涂工艺；冷却工艺。
- 2、提高各种粒度组分的均匀度，有利于保持颗粒硬度基本一致，提高产量质量，生物质颗粒制作，高水分物料成型后的颗粒，硬度小，湿软，适口性好，能提高畜禽的生产性能，添加3%-4%的油脂时能够显著降低颗粒的硬度。
- 3、粉碎工艺中对生物质颗粒燃料硬度起决定作用的因素是原料的粉碎粒度，原料粉碎粒度越细，在调质过程中淀粉越容易糊化，在颗粒料中的粘结作用越强，颗粒越不容易破碎，硬度越大。

生物质颗粒燃料是不会污染环境的原因

生物质颗粒燃料:是指将生物质材料燃烧作为燃料，一般主要是农林废弃物(如秸秆、锯末、甘蔗渣、稻糠等)，主要区别于化石燃料。在目前的国家政策和环保标准中，直接燃烧生物质属于高污染燃料，只在农村的大灶中使用，不允许在城市中使用。生物质燃料的应用，实际主要是生物质成型燃料是将农林废物作为原材料，经过粉碎、混合、挤压、烘干等工艺，制成各种成型(如块状、颗粒状等)的，可直接燃烧的一种新型清洁燃料。

生物质颗粒燃料特点：

- 1、生物质燃料发热量大，发热量在3900~4800千卡/kg左右，经炭化后的发热量高达7000—8000千卡/kg。
- 2、生物质燃料纯度高，不含其他不产生热量的杂物，其含炭量75—85%，灰份3—6%，含水量1—3%，不含煤矸石，石头等不发热反而耗热的杂质，将直接为企业降低成本。
- 3、生物质燃料不含硫磷，不腐蚀锅炉，可延长锅炉的使用寿命，企业将受益匪浅。
- 4、由于生物质燃料不

含硫磷，燃烧时不产生二氧化硫和五氧化二磷，因而不会导致酸雨产生，不污染大气，不污染环境。5、生物质燃料清洁卫生，投料方便，花生壳生物质颗粒，减少工人的劳动强度，极大地改善了劳动环境，企业将减少用于劳动力方面的成本。6、生物质燃料燃烧后灰渣，极大地减少堆放煤渣的场地，降低出渣费用。7、生物质燃料燃烧后的灰烬是品位极高的有机钾肥，可回收创利。8、生物质燃料是大自然恩赐于我们的可再生的能源，它是响应中央号召，创造节约性社会，工业反哺农业的急先锋。

生物质颗粒机不出料的解决方法

1.进料速度过快：生物质颗粒机要求进料速度均匀，且进料量与设备额定产能相匹配。进料速度不均匀或者进料量太大，都会导致进料口堵塞，如果上料机停机不及时会造成吗，生物质颗粒机闷机。确定是进料过快，而不出料后，首先停掉进料皮带，千万注意不要停掉生物质颗粒机，因为一旦停掉生物质颗粒机，制粒室内物料满满的，可能会造成你开不起机来，因此只是停掉进料皮带机。然后取成型颗粒，安远生物质颗粒，慢慢往里添加，观察出料情况，逐渐出料后加大成型颗粒的进料量。等待模具完全被投开后，开皮带机，调节进料量继续生产。如果这个方法不能够奏效，只能停机，取下磨具，投孔。但是要注意，不要让由机器自己动而不管，那是会损坏机器的。

2.生物质颗粒机内有积料：如果生产结束后没有及时将积料排净，由于颗粒机生产过程中温度较高，且蒸汽量较大，这些积料会硬化结块，下次开机生产时就会出现木屑颗粒机无法正常出料的情况。如果遇到这种情况，停机后打开生物质颗粒机，将内部积料清除，然后开机正常生产即可出料。特别要注意的是：每次生产结束一定要排净颗粒机内的积料，以免造成下次生产时无法正常生产。停机定用油料，将模具孔内的锯末颗粒替换出来，以免下次生产不出料。

3.物料水分太湿。生物质颗粒机之所以开始出料是因为刚开始，物料模具经过油料的研磨后模具压棍温度上来了，生物质颗粒燃料销售，湿物料开始进入制粒室，由于棍模的摩擦，在一定程度上起到了将物料挤压摩擦烘干的效果。但是当进料量不断增加的情况下，这种少量的水分蒸发就显得微不足道，因此就会出现，制粒室内有锯末饼，因而堵塞模孔，造成不出料。既然出现这情况说明物料的含水量接近20%左右，因此稍微晾晒，或者用一台小型烘干机，就可以了。

生物质颗粒燃料销售-安远生物质颗粒-乐川颗粒燃料怎么批发由南昌乐川生物科技有限公司提供。生物质颗粒燃料销售-安远生物质颗粒-乐川颗粒燃料怎么批发是南昌乐川生物科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋经理。