

卷帘门转动轴焊接打磨专机技术方案

产品名称	卷帘门转动轴焊接打磨专机技术方案
公司名称	合肥双合智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河区锦绣大道3665号
联系电话	0551-65319662 15375267440

产品详情

卷帘门转动轴焊接打磨专机技术方案

项目要求

- 1.实现转动轴的两端同时自动化焊接
- 2.实现转动轴的自动化打磨抛光
- 3.实现触摸屏输入转动轴长度自动走到位焊接
- 4.实现超越现在的生产效率

设备概览

1、卷帘门转动轴自动焊接专机是我司推出的一种专用于焊接回转体、自动控制的精密焊接设备，焊后可打磨焊缝。该焊接设备采用模块式结构，由2台CO2气体保护焊接电源、2台送丝机构、弧焊系统控制器、焊接工装、打磨模块及机床等组成，整个控制系统具有抗干扰强、可靠性高、调速稳定、操作方便、自动化程度高等特点。

2、焊接工件基本参数

- 1) 材质：碳钢
- 2) 工件直径：110---140 mm

3) 工件长度范围：1000---6000mm

3、焊接工艺及要求

1) 采用气体保护焊，CO₂气体或氩保混合气；

2) 圆管与圆片先组对点焊，或免点焊；

3) 焊缝同心度、错边量，不大于1.5mm；

4) 夹具部分：前端配内卡盘，气动卡紧/松开；尾座配气动顶紧装置，客户自配气源；

动作流程

该设备可以实现单把或两把焊枪完成卷帘门转动轴的自动化焊接。该设备由底座、主动力驱动机构、焊枪支架、气动进枪机构及焊枪微调机构、可调式滚轮托架、气动尾顶和PLC控制系统所组成。将点焊装配好的工件放在滚轮托架上，前端由夹具夹紧，后端用气动尾顶夹具顶紧；根据焊接工艺调整好焊枪与水平旋转线的夹角，即可进行一系列焊接过程。焊接完毕后，进行焊缝打磨工艺；打磨完毕后，气动尾顶夹紧松开，可卸下工件。控制中心采用PLC控制，本机具有模拟试焊等功能。

机构详解