

粉尘加湿机 单|双轴粉尘加湿机 粉尘加湿搅拌机 健诚环保

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 粉尘加湿机 单 双轴粉尘加湿机 粉尘加湿搅拌机 健诚环保 |
| 公司名称 | 泊头市健诚环保机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:健诚 |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市经济开发区二号路农业银行北300米 |
| 联系电话 | 0317-8391034 15373339300 |

产品详情

双轴粉尘加湿机整体固定在一支架上，当该机工作时，由叶轮给料机将料仓中粉尘均匀输入主机内，再由高速运转的叶片把物料打入带有棘轮的混料筒内，通过高速运转的棘轮把灰与限量的水进行强制混合，在搅拌打散的过程中，将预先给定湿度的标准混合料推向出料口，达到解决二次扬尘的目的。

双轴粉尘加湿机主要是用在火力发电厂的除尘器下，粉尘加湿搅拌机也可供化工、冶金、矿山、建材等行业使用。粉尘加湿搅拌机通过控制加水量，已达到合适的湿度要求。粉尘加湿搅拌机采用两组螺旋叶片进行搅拌，具有搅拌效率高、占地面积少，螺旋叶片采用高耐磨特种合金或复合陶瓷，使用寿命长等特点。粉尘加湿搅拌机采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。双轴搅拌机从顶部进料，底部排料，结构合理。

双轴粉尘加湿机各结合面之间的密封严密，运行平稳。双轴粉尘加湿机设有加湿喷水系统，保证喷水均匀，是采用了一种特殊设计的双套管管道结构，结合气力输灰过程中管内气固两相流动的特点，可以实现管道内飞灰沉积或堵塞的不断扰动和自动疏通，具有输送机理巧妙、性好、输送浓度高、流速低、磨损小等特点。同时使气力除灰系统、可靠性大大提高，电厂节能、节水、减少占地和粉煤灰综合利用。调节供水量来满足需要。粉尘加湿搅拌机采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油脂，粉尘加湿搅拌机方便设备的使用维护，具有，省时的优点