

# 数控钢筋弯箍机多少钱，数控钢筋弯箍机使用方法规程，弯曲机厂家

产品名称	数控钢筋弯箍机多少钱，数控钢筋弯箍机使用方法规程，弯曲机厂家
公司名称	山东嘉宁工程机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	嘉宁机械:JN WG:12 WG:16
公司地址	山东省济宁市嘉祥县嘉美路与呈祥大道交叉路口 北侧
联系电话	16653737753

## 产品详情

### 1.数控弯箍机技术参数表 组成 数量 JN WG-12型

单根钢筋加工直径 5—13mm 盘条（可加工 13 盘圆， 12 的三级螺纹钢）

双根钢筋加工直径 5—10mm 盘条

箍筋边长范围Mi...Max. 60 1200mm 弯曲角度 0-----180°

大牵引速度进料速度 80-110m/min 大弯曲速度 1100° /sec

长度精度 ±1mm 角度精度 ±1°

切刀使用面数 4 面 单线大生产能力 2000 个/小时（标准箍筋）

双线大生产能力 3500 个/小时（标准箍筋） 额定总功率 35kw

产量（平均） 10 吨/10 小时 工作环境温度 -5 ~40

机器总重 约 3.5吨 外形尺寸 9800（L）x1800（W）x2000mm（H）

矫直系统 2 套 水平和垂直双向矫直，升级技术，调节方便快捷 主机

1 套 源自欧洲先进技术，结合国内 4 年实践经验，不断改进和完善。

电控系统 工控系统，性能稳定，操作简单。

空压机 1 台 随机附带 欢迎您的合作洽谈！

1、全自动钢筋弯箍机生产设备，同时具备校直功能，一机多用。

2、采用智能控制，可以加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，菱形、多边形等。

3、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。

4、生产\*\*、相当于二十到三十人工。5、设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工。

6、节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。

7、占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。8、设备维护成本和能耗成本非常低全自动弯箍成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直---剪切---弯曲-----成型）人工操作中的问题和缺陷：（1）人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。

（2）人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。（3）人工校直

过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。（4）无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。（5）目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。（6）由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。山东嘉宁工程机械有限公司，专注于钢筋加工领域的品质和服务，是一家集智能化钢筋加工设备研发、生产、销售及售后服务于一体的高新技术企业。公司拥有行业内拥有多年经验的工程师为首的研发队伍，能够为客户提供快速有效的售前方案，售中指导，售后服务，以及集成和订制解决方案。公司秉承以“以科技为先导、求发展、以诚信待客户”的企业精神，积力于智能化钢筋加工设备的配套生产，能够满足不同项目(高速、铁路、公路、城际轨道、跨海跨江大桥、土建房屋、核电水电、地下管廊、钢筋加工配送中心等领域)的钢筋加工需求。做标准化加工所需要的钢筋类加工设备！钢筋加工设备质保，终身维护！敢于和任何一家比质量、比服务！！1.桥梁设备:智能焊接机器人、数控钢筋笼滚焊机、数控弯曲中心、数控弯箍机、数控剪切生产线、数控钢筋锯切套丝生产线、龙门式盖梁骨架焊接机器人、智能钢筋桁架焊接生产线、钢筋切断机、调直机、弯曲机、锯床等 2.隧道设备：智能焊网机、数控八字筋设备、多功能联合冲剪机、小导管打孔机、小导管削尖机、等离子切割机、冷弯机等 欢迎您的合作洽谈！