

PA66/法国罗地亚A 117 V33良好的尺寸稳定性

产品名称	PA66/法国罗地亚A 117 V33良好的尺寸稳定性
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国罗地亚 型号:A 117
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

安俊尔塑化有限公司,公司以诚信为本,质量求信誉的企业,长期经销代理POM, PBT, PA, PC, PC/ABS, ABS, PET等工程塑料:

公司一贯坚持“诚信经营、顾客至上、执着创新、共同发展”的理念。不断为客户提供更廉价的产品和更完善的服务,真诚的与您合作,共同创造美好的未来。

如有需要请来电联系我公司销售部负责人:

供应PA66 上海罗地亚 A205F 高流动普通级

供应PA66 上海罗地亚 A20V25 含磷阻燃级

供应PA66 上海罗地亚 A216V15 玻纤增强15%,

供应PA66上海罗地亚A216V30玻纤增强30%,

供应PA66 上海罗地亚 A218WV30 玻纤增强30%

供应PA66 上海罗地亚 A218WV35 玻纤增强35%

供应PA66 上海罗地亚 A221、A246M、B50H1 注塑级

供应PA66上海罗地亚AR218V30玻纤增强30%,UL94V0

供应PA66 韩国罗地亚A216、A216V30、RC4-V33、S60 G1 V30

供应PA66 法国罗地亚A216V15玻纤纤维增强15%

.供应PA66 法国罗地亚A216V30玻纤纤维增强30%

.供应PA66 法国罗地亚A216V33玻纤纤维增强33%

.供应PA66 法国罗地亚A218V35玻纤纤维增强35%

.供应PA66 法国罗地亚A218V30玻纤纤维增强30% 阻燃

.供应PA66 法国罗地亚A218V25玻纤纤维增强25% 阻燃

.供应PA66 法国罗地亚A218V40玻纤纤维增强40% 阻燃

供应PA66 美国首诺 R533H 高强度 耐水解，食品级

供应PA66 美国首诺 R543H HB耐热性

供应PA66 美国首诺 21SPC 通用级 V-2

供应PA66 美国首诺 M344 BK 阻燃性 韧性

供应PA66 美国首诺 50BWFS 通用级

供应PA66台湾南亚6210GC 加纤33%增强，高韧性高刚性

供应PA66台湾南亚6210G3 加纤15%增强，高韧性高刚性

供应PA66台湾南亚6210G9 加纤45%增强，高刚性，注塑级

供应PA66台湾南亚6310 阻燃防火V0,未增强

供应PA66台湾南亚6410G5 加纤25%增强，阻燃V0.

供应PA66台湾南亚6410G5 GBK1 加纤25%增强，黑色红磷阻燃V0.

供应PA66台湾南亚6410G3 加纤15%增强，阻燃V0.

供应PA66台湾南亚6512 高韧性.尼龙树脂

供应PA66台湾南亚640PG5 加纤25%增强，无卤阻燃V0.

供应PA66台湾南亚640PG3 加纤15%增强，无卤阻燃V0.

供应PA66 日本东丽 CM3003 注塑级 阻燃V-2 标准粘度 抗磨损

供应PA66 日本东丽 CM3001-N 注塑级 未增强树脂

供应PA66 日本东丽 CM3004 阻燃V0 环保无卤

供应PA66 日本东丽 CM3001G-15 玻纤15% 阻燃HB

供应PA66 日本东丽 CM3001G-30 玻纤30% 阻燃HB

供应PA66 日本东丽 CM3001G-33 玻纤33% 注塑级

供应PA66 日本东丽 CM3001G-45 玻纤45% 注塑级

供应PA66 日本东丽 CM3004G-15 玻纤15% 阻燃V0

供应PA66 日本东丽 CM3004G-30 玻纤30% 阻燃V0 含卤素

供应PA66 日本东丽 CM3006 未强化 耐热性

供应PA66 日本东丽 CM3006G-15 玻纤15%强化

供应PA66 日本东丽 CM3006G-30 玻纤30%

二. 优点:

- 1、具高抗张强度
- 2、耐韧、耐冲击性特优
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优
- 4、低温特性佳
- 5、具自熄性

三. 用途:

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、油管、油箱及一些精密工程制品。亦可制成薄膜用作包装材料。此外还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

四. 电子电器:

连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车:

散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件:

椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

分类:

防静电PA 导电PA 加纤防火PA 防火PA 抗紫外线耐候PA 高温挤出级PA。

五. 导电尼龙66:

具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制适用于从100到10¹²欧姆平方(ohms/sq)的表面电阻范围可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻较易处理运输成本较低。它们的装配简便制造成本较低并且较不会受到撞凹割损和刮伤。为了标识或美观目的一些材料可被预先染色避免费时且昂贵的两次着色加工。

一.PA66注塑模工艺条件

1.干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

2.熔化温度：

260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

3.模具温度：

建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

4.注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

5.注射速度：

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

因塑胶原料每天的价格会有上下浮动，以上价格可能会与当天实际报价有所出入，请以电话或者报价单形式为准

1.销售热点：福建省厦门泉州.山东、三明、苏州、南通、泰州、扬州、南京、宁德、盐城、龙岩、福州、北京，浙江宁波、嘉兴、莆田、湖州、杭州、金华、丽水、温州、台州，厦门，天津。

供货专线：重庆/渝中/江北/南岸/沙坪坝/九龙坡/巴南/四川/成都/宜宾/内江/

乐山/达州/自贡/绵阳/攀枝花/德阳/雅安

供货专线：大连/青岛/烟台/潍坊/淄博/枣庄/临沂/天津/石家庄/邯郸/连云港/

南京/宿迁/无锡/苏州/常州/泰州/盐城/淮安/徐州/滁州