

# 淄博中联重科全科起重机 泰安腾飞工程机械

产品名称	淄博中联重科全科起重机 泰安腾飞工程机械
公司名称	泰安腾飞工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区东部新区
联系电话	18653826528 18653826528

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安腾飞工程机械有限公司

### 支腿操作注意事项

- 1、操作时应注意周围留有足够的空间，中联重科全科起重机服务站，以免碰伤人或损坏起重机和其它物品；
- 2、在支腿动作前应先安装支脚盘；
- 3、在支腿水平油缸未完全伸出之前禁止伸出垂直油缸；在支脚盘未完全离开地面之前，禁止操作支腿水平油缸；
- 4、确认除第5支腿外的每个支脚盘都与地面保持接触；
- 5、第5支腿只能伸到支脚盘离地5mm ~ 10mm，不允许出现因第5支腿伸出过长，而导致两条前支腿松动不受力的情况；
- 6、应经常检查水平仪与车架平面的实际水平是否一致，若不一致可调整下面的螺母使之吻合；
- 7、起重机作业状态下应保证轮胎离地。

维修保养是恢复小型吊车性能，延长小吊车使用寿命的有效手段。然而，在实际操作过程中，一些使用和维修人员却存在着很多错误做法，影响了小型吊车的正常使用。

汽车起重机在维修时忌缸套和活塞新品不经选配即安装：

在换装汽缸套和活塞时，认为新的汽缸套和活塞都是标准件，都具有互换性，装上去就可以使用了。实际上，汽缸套与活塞的尺寸都有一定的公差范围。如把zui大尺寸的汽缸套配上zui小尺寸的活塞，会使配合间隙过大，中联重科全科起重机维修站，造成压缩无力，淄博中联重科全科起重机，启动困难。

### 起重机车轮维修

(1) 车轮踏面磨损，车轮踏面磨损量超过原厚度的15%时应更换新件，没超过此值，可重新车制、热处理修复。车轮直径应在公差范围内，表面淬火硬度HB300~500，对车轮直径大于 400mm的淬火层厚度应大于20mm；小于 400mm时，淬火层厚不应小于15mm；

(2) 两个相互匹配车轮的直径偏差，主动车轮直径偏差不应超过名义直径的0.1%，从动车轮则不应超过0.2%，电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%，从动车轮不应超过0.2%；电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%；(3) 轮缘磨损与折断，中联重科全科起重机售后点，变形：轮缘磨损量达原厚的50%或折断面积超过30mm<sup>2</sup>应报废，轮缘厚度弯曲变形达原厚度20%应报废；

(4) 车轮裂纹：车轮发现裂纹则应报废；

(5) 踏面椭圆度：车轮踏面椭圆度达1mm应报废；

(6) 车轮组装配：安装好的车轮组件，应能手转动灵活，安装在同一平衡架上的几个车轮就在同一垂直平面内，允许偏差为1mm。

淄博中联重科全科起重机-泰安腾飞工程机械由泰安腾飞工程机械有限公司提供。泰安腾飞工程机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。腾飞工程——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市泰山区东部新区，联系人：李经理。