

液态硅胶机厂家 捷晨硅橡胶机械 汕头液态硅胶机

产品名称	液态硅胶机厂家 捷晨硅橡胶机械 汕头液态硅胶机
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

液态硅胶机是高质量的供料系统强大的液压驱动系统从中心驱动作用于料泵，避免机械耦合时会出现的导致磨损增加的横向力。

供料机接到启动信号时。便在自动模式下进行硅胶，液态硅胶机厂家，物料压力调节器使压力在每一硅胶周期均保持不变。这一点在供料量需求的时候尤其重要，以保证模具上料。

液态发泡硅胶由液态AB双组份加成型硅胶由重量1:1混合后，发泡而成的一种低密度硅胶泡棉。AB胶混合后可操作时间一般在3-10分钟，液态硅胶机公司，之后就会自行固话。

卧式硅胶注塑机：这是常见的类型。其合模部分和注射部分处于同一水平中心线上，且模具是沿水平方向打开的。其特点是：机身矮，易于操作和维修；机器低，安装较平稳；制品顶出后可利用重力作用自动落下，易于实现全自动操作。其缺点是：模具安装比较麻烦，汕头液态硅胶机，嵌件发表过如模具有倾斜或落下之可能，机床占地面积较大。目前，市场上的硅胶注塑机多采用此种型式。

特点

- 1、即是大型机由于机身低，对于安置的厂房无高度限制。
- 2、产品可自动落下的场合，液态硅胶机厂，不需使用机械手也可实现自动成型。
- 3、由于机身低，供料方便，检修容易。
- 4、模具需通过吊车安装。
- 5、多台并列排列下，成型品容易由输送带收集包装。

液态硅胶机在现在冷流道的设计越来越受重视，注塑机厂家生产硅胶注塑机时候采用的现代冷流道体系充分考虑到硅胶产品本身的特性，在注塑生产的时候达到了原料的无浪费，边成型，效益。

开正式模具前，一般要求先开一穴样板模具来确认产品可行性，若有问题只能在样板模上改好为止，大模开出后一般不轻易去修改，不然模具寿命很短；

硅胶组装后是弯曲时，鉴于硅胶软特性，大多数开模都需将产品拉直再进行开模，也有特殊情况。

液态硅胶机厂家-捷晨硅橡胶机械(在线咨询)-汕头液态硅胶机由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司是广东东莞,成型设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷晨硅橡胶机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷晨硅橡胶机械更加美好的未来。同时本公司还是从事液体硅胶机，液体注射硅胶机，液体注射成型硅胶机的厂家，欢迎来电咨询。