

自动双液灌胶机DR-5050，多年行业经验，值得选择

产品名称	自动双液灌胶机DR-5050，多年行业经验，值得选择
公司名称	东莞市达尔自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇桥常路481号
联系电话	13829256239

产品详情

一、产品介绍

1、自动按比例精确配比混合

双液灌胶机通过自主研发的控制系统以脉冲形式以微步电机实现精准运动出胶，以及控制出胶比例、混胶、开关胶和报警提示；

2、自动持续大容量供料,AB胶独立供胶

实现胶水持续自动供胶，配备两个大容量不锈钢储料桶，AB胶分别独立存放和供胶，可以实现胶水的加热温控、抽真空、搅拌防止沉淀功能；

3、精确自动定量点胶，人性化操作面板

精确自动定量灌胶，人性化操作界面，设备结构中设有设备原点，供设备复位及运动起点之用；运动控制中有工作原点，供编程及修改涂胶位置之用；可以设定灌胶次数、灌胶量、灌胶间隔时间次数等。操作简易方便；

4、适用于各种AB胶自动搅拌灌胶

适用于各种AB胶的灌胶工艺，包括环氧灌封胶、UV灌封胶、聚氨酯AB胶等等；

二、设备结构功能：

- 1、机架为钢架结构；
- 2、钣金封包；
- 3、表面烤漆；
- 4、配脚轮及脚杯；
- 5、计量泵供胶，系统根据设定胶量的多少换算成电机的运动量，实现恒定输出胶量；
- 6、动态混合，A/B两计量泵同时出胶，动态混合搅拌电机同时搅拌，实现AB两种胶的混合更均匀；
- 7、具备清洗功能：工作完成，打开清洗阀门后按下“清洗”按键设备开始清洗出胶头，实现混合清洗一体功能；
- 8、具备抽真空功能：A/B两储料桶分别设有抽真空接口，以去除来料中含存的空气，实现无气泡灌输（可选项）；
- 9、具备真空进料功能：真空进料功能属抽真空功能的扩展功能，利用储料桶的真空负压吸入胶水补充原料（可选项）；
- 10、具备料桶搅拌功能：A、B两料桶分别设定时间搅拌机构，避免原料沉淀，保证原料的均匀性（可选项）；
- 11、触摸屏操作：触摸屏人机操作界面，参数设置简单明了，随意设置；
- 12、出胶比例可调：设备控制系统根据胶水固化条件的规定比例以及计量泵流量，换算出与之相应的出胶比例，实现设备的可操控性；
- 13、出胶量可调：根据工件的不同，设备出胶量随意可调，出胶信号开始即开始出胶，出胶信号完成计量泵电机停止出胶并阀门关闭，实现出胶关胶及时胶量准确。以保证运动过程不滴胶不漏胶不拉丝。控制系统中有拉丝功能以及提前开胶或提前关胶等功能，以适应不同涂胶工艺要求；
- 14、料桶缺料报警：A、B两料桶均设有上下液位感应器，提示储料桶内胶水的实时状态，当胶水用量低于下限时为缺胶状态，系统声光提示补充原料，当胶水加入量高于上限时为满胶，系统提示停止加胶；
- 15、具备防固化功能：设备在中断工作超过胶水应有的使用时间后，系统会自动运动到回收槽并定量吐出胶水，防止混合后的AB胶在混合管内固化以至损坏混合管及出胶阀门，既方便了设备的临时中断等候又保证了设备安全运行；
- 16、比例报警：当设备出胶比例异常时，系统以“A”不足或“B”胶不足声光提示报警

, 报警后未解除前不能启动设备自动模式；

17、气压报警：设备未开启气压前不能出胶工作，只能三轴空运作；

18、出胶速度：人机界面上设有出胶速度，并随意可改，以对应不同大小的工作灌胶；三、技术参数

1.型号	DR-5050	16.料桶真空	预留抽真空接口
2.控制系统	自动灌胶系统，三轴插补运动	17.真空泵	无
3.工作行程	500 (X)*500(Y)*100(Z)mm	18.报警方式	料桶缺料声光提示
4.运动速度	0-300mm/s	19.传动方式	同步带+步进电机
5.配胶比例	1:1-10 : 1 (可选)	20.供胶方式	双计量泵
6.产品胶量	克/个	21.胶桶容量	A桶20L、B桶20L (可选)
7.出胶流量	1-15克/秒 (可调)	22.清洗功能	有
8.胶 水	环氧树脂/聚氨脂/硅胶	23.清洗溶剂桶	5L (1个)
9.配比精度	± 2%	24.工作电压	AC220V50-60HZ
10.出胶精度	± 2%	25.工作气源	0.5-0.6MPa
11.显示方式	手持编程器+触摸屏	26.机器功率	600W
12.操作方式	手持编程器+触摸屏	27.出胶形式	定时/定量可切换
13.出胶方式	动态出胶/静态出胶	28.防固化功能	时间可自由设定
14.料桶搅拌	A桶/B桶分别搅拌	29.工作台	落地式
15.料桶加热	A桶/B桶分别加热	30.外形尺寸	1330(L) × 1150(W) × 1350(H)mm

四、机器性能

1、手持盒采用320*240高分辨率彩屏、全中文操作界面，易学易懂；

2、具有画点、直线、连续线、弧、圆、椭圆、跑道、距形、螺旋线、涂布、自动圆角、不规则三维样条曲线连续补间及三轴联动等功能，可为任何不规则产品灌胶；

3、具有区域阵列复制，平移运算，批量编辑，单步运行，I/O输入输出等功能；

4、系统具有自动执行功能、自动复位、产量设定、加工时间计时器等功能，还有四种不同拉丝工艺选择，满足不同应用需求；

5、动作参数编辑完毕，通过串口将动作参数传送到控制器内中，即可脱机，独立运行，不但安装便利，操作设定更是简单。也可将动作参数保存到手持盒的SD卡中，方便调用；并能进行设备间的图形拷贝及保存；

6、手持盒配备2G的SD卡，可存储数千个加工文件，每个文件可支持8000条指令，使用时调出来即可；

- 7、硬件上具备4个枪通道控制、4路通用输出、8路输入、12路高速脉冲输出、液晶面板（LCD屏）接口和薄膜键盘接口；控制点胶时间精度1ms；
- 8、每条动作指令都有独立的开枪时间和关枪时间，退枪高度和指令间的延时间隔时间，灵活的批量修改功能可以提高编辑效率；
- 9、每条动作指令都有独立的提前关枪功能，可以解决停止点堆胶、拉丝等工艺难题；
- 10、本设备通过高精密度计量泵来控制出胶量，具有耐磨、耐腐蚀、配胶比例精确等优点；
- 11、配胶、混胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作；
- 12、按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水；
- 13、双料桶设计，可选配胶水搅拌、加热并预留抽真空接口功能，适用于不同灌注工艺；
- 14、AB两计量泵同时出胶，电机动态搅拌，实现AB两种胶水混合更均匀；
- 15、独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 16、料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 17、具备清洗功能，工作完成，打开清洗阀门后按下“清洗”按键设备开始清洗出胶头，实现混合清洗一体功能；
- 18、具有防固化功能，有效防止胶水在混合管中固化；
- 19、美化车间环境，便于车间6S管理；
- 20、机器管理简单，避免人工难管理、难招问题，灵活应对淡旺季；
- 21、大大提高企业竞争力，客户争取订单也简单容易，特别是些高端客户；