

保莱塔一次性饭盒生产设备 饭盒生产机器设备280GS注塑机

产品名称	保莱塔一次性饭盒生产设备 饭盒生产机器设备280GS注塑机
公司名称	上海保莱塔自动化有限公司
价格	309998.00/台
规格参数	保莱塔:280GS 合模力:2802kn 移模行程:562mm
公司地址	浏港镇中民路599弄1号3幢185室
联系电话	13917575811 13917575811

产品详情

保莱塔一次性饭盒机器介绍:

模具的安全要求

- 1、模具的清理和装配不得用钢锤猛敲，只能用铜棒敲打；成型用的抛光面镜面更不得用硬质件刮削，只能用干净的棉花擦拭。
- 2、模具在开始生产时要先用棉花擦干净防锈剂和其他脏物，喷上脱模剂。
- 3、顶出压力和速度不可调得过大，以顶出制品顺利为限。
- 4、模具的导柱、导向孔，有相互动力的部件须每班加一次油。
- 5、模具不生产时，必须喷上防锈剂；导柱、导套、滑块等必须抹上润滑油，且应放在模具库中，禁止放在潮湿的地方。
- 6、试模时，先用低压、低速、低温长时间成型，然后按压力、速度、时间、温度、顺序调整。

上海保莱塔自动化有限公司是一家专注塑料机械的设计研发、生产制造加工及销售为一体的现代化科技性企业。公司生产加工销售的“保莱塔”牌注塑机系列合模力有多种规格型号塑料注射成型机，保莱塔注塑机具有节能、环保、低噪声、速度快、性能稳定、响应迅速、实用等优点。公司生产加工的保莱塔系列伺服注塑机机器已通过了塑料机械产品质量监督检验中心的产品检测。

一次性饭盒简介:

一次性饭盒生产原材料为食品级聚丙烯（简称PP）塑料颗粒。PP使用温度是零下6度至120度左右，改性的PP原料其使用温度可控制在零下18度至130度左右。通过保莱塔注塑机高速注射成型，一次性出产品。以前的一次性饭盒都是泡沫制作而成，不能密封和保温。外卖时代全国普及，原来的泡沫一次性饭盒已经不能适应市场。这时PP注塑一次性饭盒应运而生。一次性饭盒已由泡沫饭盒转向环保一次性饭盒，原来的泡沫饭盒由于不耐高温，且制作过程对环境造成破坏被淘汰，取而代之是PP一次性饭盒。适合盛装热饭热菜，可在微波炉里加热，甚或可在蒸气柜里蒸煮其中，塑料具有毒性较低、熔点较高、可塑性强、生产简便及相对成本较低等特点，因而成了制造一次性饭盒的主流材料。PP聚丙烯，具有机械性能和热性能，适合饭菜的包装。

一次性饭盒应用范围：

以前的一次性饭盒主要是采用泡沫等原材料，随着人们生活方式不端的改变，互联网行业的发展，外卖行业的流行，传统的打包方式已经跟不上时代潮流，被淘汰，纸质和泡沫一次性饭盒不能密封，保温，便于携带功能。在这种情况下，密封性好的一次性饭盒出现了，它采用食品级PP原料聚丙烯一次性注塑成型，主要有长方形和圆形，密封性好，装饭菜，装汤不渗透，是外卖打包的好搭档。目前主要应用于：饭店打包、外卖配送、火车动车上水果容器、以及菜市场装熟食、家里剩菜剩饭打包放进冰箱。一次性饭盒款式新颖、颜色多种、质地轻盈、抗击撞力、耐受压性好。

行车的安全要求

- 1、行车操作人员必需具有特种行业操作证，具备行车操作的相关知识。熟知安全操作规程并能遵守操作规程。
- 2、使用之前检查控制按钮能否可靠的控制升降和运行，运转时有无异常响声，钢丝绳在卷筒上应正确缠绕，制动灵敏，如遇不正常情况，应及时找人员排除故障后才能使用。
- 3、严禁倾斜起吊重物 and 用行车将重物沿地面拖动，吊运模具严禁从人头越过或停留，吊出机台后必须下降至离地50CM左右。
- 4、定期对行车进行全面检修，添加润滑油，保持行车良好性能。

车间环境要求

- 1、车间照明要合适，晚间工作时，光线要能满足正常工作时的要求。
- 2、机器不能有漏油、漏水现象，确保地面干净，防止走路时滑倒。
- 3、不得随意乱拉、乱接电线，保证用电安全。
- 4、机台设备每日点检，确保处于安全状态。
- 5、车间通风适当，通风带走塑加工过程中产生的废气，减少对人体影响。

一次性饭盒生产流程：

一次性饭盒采用保莱塔注塑机全自动化生产工艺流程，一次性注塑成型。无需二次加工或制作，保莱塔高速注塑机采用全机械化，机械手自动抓取产品，人工只需要把机械手叠好的产品进行装箱封存就好，

操作简单，实现智能化运行。高速机生产产品成型速度至几秒内，机械手操作安全性高，无需人工和机器接触，由于采用全机械化，节省人工，省厂家成本。

一次性饭盒模具：

保莱塔一次性饭盒模具材料有：2344、C45，S50，P20,718，H13，S136等钢材，采用热流道、冷流道合理设计与配置，模具没有随口，机械手全自动取件。采用CAD/CAE/CAM计算机系统软件设计。CNC加工中心，数控机床，线切割加工等进行加工制造而成。模具生产周期约为60天。

一次性饭盒模具需提前定制各种模具型号，图案花纹、厚度大小。模具生产周期约60天左右。目前一次性饭盒模具主要有：一出二、一出四、一出六、一出八等。

生产车间及执行标准：

一次性饭盒生产执行的国家标准是GB/T18006.3-2020。一次性饭盒餐饮具通用技术要求。本部分规定了一次性饭盒餐饮具的定义和术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则及产品包装标识、包装、运输、贮存要求。本标准部分适用于树脂、淀粉、植物纤维等各种原料制得的可降解--次性餐饮具，也适用于接触食品层覆有或涂有或复合有生物降解塑料薄膜或片的其他可降解一次性餐饮具。本部分不适用于纸杯、纸碗等纸质餐饮具。

一次性饭盒高速机长约7米左右，高2米左右，每台设备占地面积10平方米左右，机器加上机械手高度约4米左右高。机器重量在8-16吨左右。采用380伏工业用电。生产辅助机器有：冷却塔、空压机、上料机、破碎机、行吊、机械手、干燥机等。

保莱塔提供一站式办厂服务，减少客户中间繁琐环节。公司配备完善的设计、生产、加工、装配及检测设备，精密注射成型机、功能性注塑机为主导产品。致力于为客户提供完善成型生产解决方案。公司有熟练技术人员前期帮客户规划办厂指导，让广大客户不走弯路。机器设备和模具到达客户生产车间后，公司派技术人员上门免费技术指导生产，并现场教学机器设备操作，直至客户熟练掌握操作。保莱塔机器设备全国包运费，机器设备直达生产车间及终身对机器设备售后服务。保莱塔欢迎全国各地客户朋友来公司实地考察及观看一次性饭盒生产流程现场。保莱塔一次性饭盒生产设备饭盒生产机器设备280GS注塑机