

# GBZY圆形板式橡胶支座550x110

产品名称	GBZY圆形板式橡胶支座550x110
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	1860.00/块
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:1500KN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

[桥梁橡胶支座](#)不只技术性能优秀，还具有结构简略、价格低廉、无需养护 易于替换缓冲隔震、建筑高度低一级特色。因而在桥梁界颇受欢迎，被广泛使用。影响桥梁橡胶支座质量的因素有哪些。

钢板是桥梁橡胶支座承载力的保证，所以钢板在厚度上要到达标准，原料上要选用制品板材，在处理上要做到除锈，喷砂，从而保证橡胶与钢板的粘接，桥梁橡胶支座现在还没有完成自动化出产，硫化之前的步骤基本都是手工操作。

下片、裁片、叠层等工序的好坏与工人的熟练程度有很大联系在硫化机上的硫化时刻和温度操控也很重要，不同的标准的橡胶支座硫化时刻是不一样的，假如达不到相应的硫化时刻，那么就会形成夹生，里面的胶没有充沛硫化，影响产品质量、所选用的橡胶的胶质。

橡胶的胶质是影响桥梁橡胶支座质量的主要因素，现在因为市场竞争激烈，客户压价凶猛，许多橡胶支座出产厂家就从这块降低成本，选用残次橡胶，这个从外观上可以看出一二，好的橡胶，表面油亮，黝黑，用手指按压能感觉到一点点弹性，质量差点的橡胶，表面发乌，没有光泽。

该现象轻者表现在同块板式橡胶支座上波纹状凸凹现象不一致，重者造成板式橡胶支座单边脱空。是梁底预埋钢板不平，其表面是由于焊接钢筋引起的钢板曲折变形。盆式橡胶支座在我国公路与铁路桥梁上运用已有近30年前史。

如不符合应即时修整，应杜绝落梁后使用填塞楔形块的解决办法。第二种原因的解决办法是：应在梁底钢板焊接与制作中解决。往往有部分施工单位为了节省成本忽略了梁底钢板的质量问题，直接用毛坏钢板作为梁底钢板或焊接锚固钢筋后不进行调整，因此引起了钢板曲折变形。

应尽量选用或方案矩形支座，由于矩形支座沿短边方向的翻腾功用要优于长边方向；而圆形支座虽一同还要思索温度要素，以前进橡胶支座自身翻腾功用。验算橡胶支座转角时，有必要思索抗压弹性模量不确度的影响，取抗压弹性模量的下限值接连计算。

橡胶支座的类型，联络工程实例，研讨了新建桥梁橡胶支座的多见病害，一同对病害发生的要素接连了分析，并提出了切合实践的处治办法，然后改善结构受力，前进桥梁的效力水平，延伸桥梁运用寿数。种原因的解决办法是：在吊梁前对梁体和墩台支承垫石进行检查，检查梁端底面与板式橡胶支座相关联处是否平坦、两个板式橡胶支座相关联处是否平行。

桥梁伸缩缝资料收购保证方法、现场资料应有检测陈述、合格证、标志，包装符合要求。对现场资料定要细心检查，严格把关。做好现场资料的复试作业。现场资料应分类、分批放路阴凉处，妥善保管，禁止随意堆积或长时间在烈日下暴晒。

加强面质量知道教育，注重技能交流，质检作业应与施工同步进行，实施动态跟踪办理，对质量通病有猜测、防备方法，大限减少丢掉。现有运用的仪器、机械设备在运用前应查验校正，满足度后方可运用。

在施工进程有要接近与建设单位、监理等有关人员联络。及时检查，随时处理施工所遇到的问题，不留有任何危险。施工单位有要安排技能人员了解施工图纸和装置操作规程，了解施工标准。

有要进行混凝土协作等到试验，按规划要求，做混凝土协作比，上报监理单位进行批阅，以满足施工工艺要求。挑选具有定出产规模、出产经历的大型出产厂家，购买、定制符合本项目规划的桥梁伸缩缝。

进场资料应有检测陈述、合格证、标志，包装符合要求。对进场的伸缩缝进行检查、查验，检查伸缩缝异型边梁的平整度、顺直度和缝体空地。并在监理的见证下进行外委试验。