

# 全自动钢筋笼滚笼滚焊机，地笼机，滚笼机，山东嘉宁工程机械

产品名称	全自动钢筋笼滚笼滚焊机，地笼机，滚笼机，山东嘉宁工程机械
公司名称	山东嘉宁工程机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	嘉宁机械:JNGH 2000:2200 1500:2500
公司地址	山东省济宁市嘉祥县嘉美路与呈祥大道交叉路口北侧
联系电话	16653737753

## 产品详情

欢迎合作洽谈!!! 山东嘉宁工程机械

数控钢筋笼滚焊机是一款具有先进数控系统的装机用钢筋笼自动化加工装备。钢筋笼滚焊机也有些人称之为钢筋笼成型机、钢筋滚笼机、滚焊机等，其实都是同一款产品。

数控钢筋笼滚焊机的工作原理：

根据施工要求，钢筋笼的主筋通过人工穿过固定相应模板圆孔至移动的相应孔中进行固定，把盘筋（绕筋）端头先焊接在一根主筋上，然后通过固定及移动旋转把绕筋缠绕在主筋上（移动盘是一边旋转一边后移），同时进行焊接，从而形成产品钢筋笼---这是钻孔灌注桩钢筋笼滚焊机,即“钢筋笼成型机”的工作原理。

钢筋笼滚焊机加工钢筋笼的精度保障：

由于钢筋笼对于箍筋之间的间距要求非常高，所以一般的传统制作钢筋笼方式很难满足现代化施工要求。而凯瑞德生产的数控钢筋笼滚焊机，是在工业PLC上设定间距参数，由PLC控制行走于旋转变频电机的转速。从而有效保证其加工出来的产品质量。

钢筋笼滚焊机的加工特性：

- 1、加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5人一班，分二班作业，10个人可以加工出20多个12米长成品的笼子（备料、滚焊、加强筋安装、探测管安装、导向垫块安装等），工作效率非常高。
- 2、加工质量稳定可靠：由于采用的是数控机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产

品质量完全达到规范要求。在实际中手工生产钢筋笼时工程监理几乎每天都到加工现场进行检查，而使用机械加工后，监理对机械化加工的钢筋笼基本实行了“免检”。

- 3、箍筋拉紧不需搭接，较之手工作业节省材料1.5%，降低了施工成本。
- 4、由于主筋在其圆周布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。
- 5、机械化加工钢筋笼，在质量控制方面得到了保障。

在维护钢筋笼滚焊机之前，要注意以下事项：

设备维护之前必须剪切设备总电源。不要使用化学溶解剂清洁设备。顶多使用柴油，但是只能用布擦。每个注油嘴内可注入大约2g油脂。设备外部日常清洁（每40个工作时）为了确保设备正常运转设备的内部原件应该首先得到的清洁，使用工业吸尘器和小型或者棉布，清除掉残留物、灰土和所有杂物。另外控制箱也需要仔细的清洁，清洁时不要碰坏电器元件。

清洁冷却风扇过滤器（每150个工作时）清洁安全标志、指示灯、显示屏和按钮等（每150个工作时）。处理油或稀释剂时穿戴合适的手套，仔细清洁被润滑油弄脏的表面或地面。其他带座轴承、链条等部位用压注油枪注油。所有的设备进行一次大检修（每1000小时）。挤压注油枪时要缓慢。

产品性能特点：

- 1、每一组变压器由单独的微电脑控制，一次性压紧分控焊接，焊接点均匀，牢固，更加稳定、快捷、更加智能化。
- 2、此设备采用机械焊接压力，压力点均匀，无焊接。
- 3、该设备的焊接点由优质的合金铜质制成，使用寿命长，降低了生产成本。
- 4、增强设计的变压器拥有单独的，可满足长时间的焊接，没有开焊漏焊的现象。
- 5、全程只需要一个人操作，降低人工成本。

设备的安装调试和培训：

我公司负责设备的安装调试及售后服务，并委派技术人员到现场安装指导与调试工作，并对客户进行设备的操作及维护进行现场培训。

用户须知：

- 1、严格按照焊工的设备使用说明进行维护和运行。
- 2、严格按照要求布置场地。
- 3、提供符合要求的电源。
- 4、设备应在车间内使用，生产环境直接影响设备的使用寿命。

设备的售后服务：

- 1、设备保修，设备程序部分终身维护，易损件以及电子件不在保修范围内。
- 2、设备出现故障我公司会在一个小时内做出回复，尽快去客户场地进行维修。
- 3、质保之后我公司提供终身的售后服务支持，以及优惠价格提供设备部件。

数控钢筋笼滚焊机加工工艺步：

步上料，主筋放在主筋料架，盘筋放在盘筋料架。

第二步：穿筋固定，主筋通过分料盘穿过固定盘到移动盘，并在移动盘对其固定。

第三步：起始焊接，将箍筋和主筋交叉焊接固定，箍筋并排连续绕两圈，并与主筋焊接牢固。

第四步：正常焊接，两个盘同步旋转，使箍筋连续在主筋上缠绕，并进行焊接；同时移动盘缓慢移动。

第五步：终止焊接，并排绕两圈，进行焊接牢固。

第六步：切断钢筋。

第七步：分离固定盘，移动钢筋笼，使钢筋笼和固定盘分离。

第八步：松筋，用电动扳手松开固定主筋和移动盘的螺栓。

第九步：分离移动盘，移动移动盘，使钢筋笼和移动盘分离。

第十步：卸笼，把加工好的钢筋笼移离支撑架。

第十一步：降下支撑架，支撑架降下归位。

第十二步：移动盘归位，移动盘归位，准备生产下一节笼子。

我公司主要经营滚焊机，弯曲中心，锯切线，机械，机床

山东嘉宁工程机械有限公司，专注于钢筋加工领域的品质和服务,是一家集智能化钢筋加工设备研发、生产、销售及售后服务于一体的高新技术企业。