

钢板桩培训 粤西机械 钢板桩培训学费

产品名称	钢板桩培训 粤西机械 钢板桩培训学费
公司名称	广东省粤西机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东茂名化州市鉴江开发区山西涌工业园B区1号
联系电话	13911777977 13911777977

产品详情

适用范围

旋挖钻机+套管钻机相结合，使套管咬合桩的适用范围越来越大，可在各种杂填土(含有砖渣、石渣及混凝土块等)、粘性土、砂性土和风化岩层中施工。

工艺原理

该工法利用转动液压装置，使钢套管与土层间的摩阻力大大减少，边转动边压入，套管始终应超前挖土面 > 250cm，造成一段“ 瓶塞 ”，阻止素桩的超缓凝砼的涌入；同时通过注水使套管内水位高于地下水位，对地层产生反压，防止发生“ 流砂 ” 或 “ 管涌 ” 现象，钢板桩培训技校，旋挖钻机针对地层情况选用钻头挖掘取土，直至桩端持力层为止，经检验合格后立即将钢筋笼放入（素桩不放钢筋笼），钢板桩培训，灌注水下混凝土（素桩为超缓凝砼）成桩。终通过素桩与钢筋砼桩相互咬合连成深基坑围护结构桩墙。

同排桩的成桩顺序，钢板桩培训学费，原则是先施工A1桩（超缓凝砼桩），再施工A2桩（超缓凝砼桩），后施工B1桩（钢筋混凝土桩），形成桩间互相咬合，成桩顺序：A1—A2—B1—A3—B2—A4—B3??，如此循环如图所示：

全套管钻机+旋挖钻机钻孔咬合桩施工工法

钻孔咬合桩围护结构主要采用全套管钻机，通过套筒护壁钻进成孔，使用超缓凝混凝土，使得钢筋砼桩相邻桩体能够被套管切割而相互咬合，排列而成一个整体的墙体起到良好的止水效果，90年代在我国出现的新型深基坑支护的围护结构。

全套管钻机又称贝诺特（Benoto）钻机，由法国贝诺特公司于20世纪50年代初开发和研制而成，随后日、德、英、意等国引进和研制，机种和施工方法均有很大发展，产品不断更新换代，在海内外广泛采用，截止到1997年12月，日本已生产摇动式全套管钻机770台，全回转式全套管钻机433台。据日本基础建设协会1993年对31家施工单位的10.1万根灌注桩的调查，全套管工法占26%。目前在香港全套管钻机的成桩数的市场份额约占45%。

我国于二十世纪七十年始引进咬合桩工艺，九十年代中期由昆明捷程桩工公司首先在我国开始研制MZ系列摇动式全套管钻机，简称磨桩机（桩径为0.8、1.0和1.2m）。在昆明、温州、深圳、北京、南京、杭州及天津等地深基坑支护工程中采用捷程MZ全套管钻机施工咬合桩逐渐得到广泛应用；但MZ套管钻机在地下水丰富的密实的粉细砂地层中，冲抓锥受机械设备性能限制难以抓土，即使抓上的少量砂土也在提升时被地下水从抓锥的缝隙中冲漏下，因此无法成孔；且套管难以下压，套管超前入土深度不够，易发生“管涌”现象。为此研究采用旋挖钻机+套管钻机相结合的新工法，解决了上述施工难题，该咬合桩的适用范围进一步扩大。

旋挖钻机桅杆立桅、倒桅时偏斜

故障现象：

钻机立桅、倒桅偏斜，桅杆油缸不同步。

故障分析：

桅杆不同步可以从以下方面考虑：立桅、倒桅时电比例阀开启大小不一致引起，若调整电流没有明显好转，则考虑桅杆油缸平衡阀故障，如果平衡阀没有卡滞且调整阀芯开度无明显好转，则是油缸本身存在内泄问题。

故障原因：

- 1.立桅、倒桅电比例阀开启大小不一致；
- 2.桅杆油缸平衡阀问题；
- 3.桅杆油缸密封件损坏，钢板桩培训学校，油缸内泄。

排查方法：

- 1.开机，输入密码进入显示屏幕设置页面，调整电比例阀开启电流为950mA和850mA，调整过后发现钻机立桅、倒桅速度明显减慢，但是故障依旧，可以确定跟电流无关；
- 2.拆卸、清洗平衡阀，发现平衡阀无卡滞现象，调整平衡阀开度，钻机立桅、倒桅没有明显好转；
- 3.将油缸拆下来打开后发现一油缸密封件损坏。更换该油缸活塞密封件后，钻机立桅、倒桅无明显偏斜，故障排除。

排查体会：

旋挖钻机立桅、倒桅偏斜问题主要考虑从三个方面入手：

电路方面；

第二液压油路方面，检查液压油路是否正常；

第三考虑平衡阀和油缸，平衡阀泄漏和油缸密封件损坏导致油缸内泄。

钢板桩培训-粤西机械-钢板桩培训学费由广东省粤西机械设备有限公司提供。广东省粤西机械设备有限公司是从事“钢板桩培训，旋挖机培训，挖掘机培训，铲车培训，叉车培训”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄先生。