

# 液态硅胶射出成型机多少钱 东莞捷晨硅橡胶机械

产品名称	液态硅胶射出成型机多少钱 东莞捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

由于液态硅胶射出成型机具有显著的受热膨胀特性，收缩率为2~4%（硫化温度为150℃），同时硅橡胶具有受压变形的特点。

LSR流动/硫化的分析：

- 1) 液体硅橡胶的硫化化学反应，需要一定的反应时间。
- 2) 理想流动，在直径2mm，170cm，液态硅胶射出成型机多少钱，流动距离超过100cm。
- 3) 小厚度 1/1000mm
- 4) 模温过高会导致硫化，从而引起流动受阻。
- 5) 层流可避免气泡
- 6) 高速注射会导致湍流
- 7) 物料的黏度会改变流动的模式

## 8) 湍流导致白点。

液态硅胶机供料机配有高质量的进料系统和强大的液压驱动系统。采用中央驱动装置作用在物料泵上，液态硅胶射出成型机，从而避免了机械连接时会导致磨损增加的侧向力。通过换给色泵，液态硅胶射出成型机供应，可以简单、快速、干净地改变颜色。着色剂装置直接连接到进料器前端的混合模块。它可以上下移动来进食，并能很好地保持压力。由于泵A和泵B是由液压气动连接和同步控制的，这种进料系统是可靠和准确的。

液态硅胶机具有数字化监控参数的功能，如压力板的压力和进料泵的注胶压力，并将这些参数引入控制系统。控制过程如下：每0.01秒(即一个可编程逻辑控制器扫描周期)比较一次胶水A和胶水B的流量，然后计算两者之间的误差，利用差值进行PID计算，利用计算结果调整液压或气动参数，并微调流量。这种动态调整过程保证了配料加准确，这种控制方式使加料系统的配料精度达到1%以下，为产品提供了有利条件。

液态硅胶射出成型机多少钱-东莞捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司在成型设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，捷晨硅橡胶机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈瑞忠。同时本公司还是从事液体硅胶机，液体注射硅胶机，液体注射成型硅胶机的厂家，欢迎来电咨询。