

# 松下蓄电池LC-P12150ST品牌规格尺寸

产品名称	松下蓄电池LC-P12150ST品牌规格尺寸
公司名称	北京创业腾达科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:LC-P12150ST
公司地址	北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖路33号院1号楼103室（注册地址）
联系电话	15201540611 15201540611

## 产品详情

松下蓄电池被人们广泛使用,方便了人们给大家提高了工作效率。然而大家忽略一个重要的环节,就是对工作人员的培训,不正当的操作会对大家带来不必要的伤害。

松下蓄电池的使用和防护预防：

松下蓄电池LC-P12150ST品牌规格尺寸谨慎处理使用蓄电池。如果使用机械通风，特别注意的是：松下电池的周围组件必须要耐酸。请仔细阅读本文，以备产生不好的危害，而能及时处理。

实践证明松下蓄电池要在通风良好的地方储存和安装使用。如果电池外壳损坏，避免身体任何部位接触电池内部组件。必须穿戴防护服，对眼睛和面部防护进行安全保护。

呼吸防护：

正常情况下，没有要求。当硫酸雾浓度超过PEL，一定要安全使用NIOSH或MSHA核准的呼吸防护。以免对身体造成伤害。

防护手套：

松下蓄电池LC-P12150ST品牌规格尺寸在正常情况下，可以不用带防护手套，如果电池外壳损坏，就要使用橡胶或塑料耐酸长到肩膀的手套。

眼睛防护：

在正常情况下，眼部无需保护和戴眼罩，如果是出现电池CAES损坏，就要预备好使用的工具化学护目镜或面罩。

紧急冲洗：

在处理水和硫酸溶液浓度大于1%的时候，预备好紧急洗眼器和可以淋浴的地方，还应必须提供足够无限的水。对眼部及时进行仔细清洗。

所以说对工作人员的上岗培训是非常关键的，不经过培训的人员坚决不能上岗，这是对自己负责，也是对大家负责。

阀控式蓄电池开关电源充电参数在线活化维护7 环境温度维护方法7.1 电池温度和电池内阻的关系 当电池温度升高时，电解液的活动加强，故电池内阻减少；当电池温度降低时，电解液的活动减弱，故电池内阻增大。大量试验数据表明，当温度较低时(25℃以下)，电池内阻随温度变化显著；当温度较高时(25℃以上)，电池内阻随温度变化缓慢。因此，如需要在标准温度下的电池内阻值，应对测得的电池内阻进行温度修正。工作于浮充方式的阀控铅酸蓄电池，温度升高时，由于内阻的减小，其浮充电流增大，导电元件的腐蚀加剧，因而寿命减少。另一方面，当温度很低时，由于内阻的增大，电池就不能对负载放出能量。所以，阀控铅酸蓄电池的温度监测和环境温度是十分必要的。还必须对充电电压进行温度补偿，以避免高温下的过充和低温下的欠充。7.2 蓄电池浮充电压与温度的关系 蓄电池在投入使用后，首先要进行补充充电，即均充电。在25℃时电压值为 $2.35 \pm 0.02V$ ，充电时间在16~20小时左右。如果不在标准温度时应修正其充电电压，只有在蓄电池充足电的情况下才能进行核对容量试验，即初次容量按95%核对，对于放电容量受温度影响的程度应依据公式：式中： $t$ - 放电时的环境温度  $K$ - 温度系数，10h率容量试验时 $K=0.006/$  3h率容量试验时 $K=0.003/$  1h率容量试验时 $K=0.01/ C_e$ - 25℃时电池的标称容量值 应注意的是，在浮充运行中，阀控电池的浮充电压与温度有密切的关系，浮充电压应根据环境温度的高低作适当修正。从上式明显看出，当温度低于25℃太多时，若阀控电池的浮充仍设定为2.27V，势必使阀控电池充电不足。同样，若温度高于25℃太多时，若阀控电池的浮充电压仍设定为2.27V，势必使阀控电池过充电。在浅度放电的情况下，阀控电池在25℃以下以2.27V运行一段时间是能够补充其能量的。在深度放电的情况下，阀控电池充电电压可设定为 $2.35 \sim 2.40V/^\circ C(25^\circ C)$ ，限流点设定为 $0.1C_e$ 。过一定时间的补充容量后，再转入正常的浮充运行