

水阻柜电解粉的配置方法

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 水阻柜电解粉的配置方法 |
| 公司名称 | 襄阳市富门子电气有限公司 |
| 价格 | 270.00/箱 |
| 规格参数 | 品牌:富门子电气 型号:FMS 产地:襄阳 |
| 公司地址 | 襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园 |
| 联系电话 | 3345093 18986358673 |

产品详情

水阻柜电解粉配制方法

1、电解粉的配比

配液用水是蒸馏水，也可用软化水，低限度应是经过净置后去掉沉淀物的生活用水，其量应比电阻箱内所需要的略多出10~30%,电阻溶剂即电解粉，由基本按两倍的需要提供。

2、电阻的配制：

先将动极板置于起动位置（即上限位置），将准备好的水注入到水箱规定位置的

2/3左右，注意三格液位要基本相等；

称一定数量电解粉；电解粉的1/3慢慢倒入容器内并不停搅拌至电解粉完全溶解，然后倒入电阻箱的一相中，部分溶解不了的块状物加热水溶解，此后若仍有少量不溶物，可弃之不用。如电解粉太多而容器容积太小可分几次溶解。

先向盆或桶等容器内倒入备好的水，水不要超过容器容积的2/3,取所称电解粉的1/3慢慢倒入容器内并不停搅拌至电解粉完全溶解。

重复步骤 将电解粉溶入其它两相中；

分别向液阻箱内加水至要求液位（液位大约

离电阻箱上盖板60mm);

用干净的布擦净电阻箱外的水渍。

- 1、检查液体起动柜内配线，液体起动器与一次柜、DCS系统的联锁控制线，确保无误。
- 2、转子线先不与液体电阻起动器连接，等测完电阻再连接。
- 3、确认端子间或各暴露的带电部位没有短路或对地短路情，确认端子连接、螺钉等均紧固无松动。
- 4、PLC程序检查，调出PLC内部程序，检查程序是否合理，是否满足控制逻辑，

如存在问题，就地修改。液体起动器动作试验：

- 1.用手动盘车方法使动板处于上下限位的中间，

检查控制电源三相电正常后，将“试验”钮子开关左旋于运行位置，合上柜内空气开关，此时若板上行则为正常；

换两相电源线即可；到下限位置停止，且短接接触器吸合。液阻的配制：首先将软起动装置活动极板调至允许起动状

态；打开电液箱盖板，向箱内注入清洁的自来水至液位线以下约20mm处，将电解粉（水阻粉）用温水溶

解后，正确连接电阻至电气室内预留的AC6.

3V或AC24V测量电源，由图三所示测量回路中 $R_s=U/I$ 计算出实

际配制的液体电阻值，在边测量边搅拌的情况下将溶解的电液适量注入电液箱中；所需 R_s ()值由下

式确定 式中： m -未串 R 前起动电流与额定电流之比，一般取4~7 n -串入 R 后起动电流与额定电流之比，取

2.5~3 I_e -电机额定工作电流 (A) U_e -电机额定工作电压 (V) 测量回路：液阻配制完成后应确保电液

箱的电液至口部液位线处，且液位状态正常；通电试车

- 1、送起动柜控制电源，再次做起动柜动作试验，若正常将“试验”钮旋到工作位置；

- 2、模拟试车：

主电机一次柜一次回路不上电，只送一次柜和起动柜的控制电源；

当起动柜PLC发出允许起动信号后，按下一次柜合闸按钮

此时一次柜开关合闸，起动柜极板自上而下运行至下限位置时，短接接触器吸合，PLC起动信号消失，并

发出运行信号，表明起动及运行正常；

按下一次柜分闸按钮，一次柜开关分闸，外接接触器断开，PLC运行信号消失，

极板自下而上运行，同时发出复位信号，当运行到上限位后，复位信号消失，发

出允许启动信号，为下次起动作准备。

3.联锁检测

按模拟试车顺序，检测联锁信号是否正常，检测至高压开关柜水阻驱动、分闸联锁信号、至DCS系统允许启动、备妥，

启动完毕，故障报警信号是否正常。

4、负荷试车

送上一次回路电源及一次柜、起动柜控制电源；

按模拟试车的顺序起动，观察起动电流是否在规定的范围以内。若起动电流开始过大，说明电阻配小了，此时应降低电阻

液浓度，方法是从水箱中抽出部分液体，同时加入等量的清水，搅匀后重新试车。若起动电流开始过小，

接触器短接时又冲击过大，说明电阻配得过大了，应减小，此时应增加电阻液浓度，方法是抽出部分液体

加入适量的电解粉，注意一次不要加得太多，充分溶解注入水箱，经过调节直到起动电流正常为止。

富门子电气有限公司长期提供水阻柜电解粉，关于水阻柜电解粉的配比问题欢迎广大客户朋友来电探讨。