

600A双工位纤维素柴油发电电焊机焊接使用

产品名称	600A双工位纤维素柴油发电电焊机焊接使用
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	45800.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 规格:发电电焊机 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

600A双工位纤维素柴油发电电焊机焊接使用是将发电机和电焊机有机的融合在一起的一种机械产品。其主要特点是：结构紧凑、重量轻、携带方便、启动简单等。发电电焊两用机还配有交流电输出，可以作为普通电源使用。户外工程的要求作为一个小型的直流焊接设备，能焊接各种各样的金属部件；作为交流同步发电机，它输出电源，适合做照明、电风扇等家用电器和其他小电器的电源用。性能稳定、操作简便、维护方便、低噪音、方便的外部加油加水系统等诸多特点满足。

特点：

- 1) 采用原装欧洲狮机作动力，质量稳定，性能可靠。
- 2) 电弧燃烧稳定，熔池平静、焊缝成形好。
- 3) 易起弧、飞溅小、无噪声、效率高。
- 4) 采用磁感应可控制系统，有效防止电器元件的老化，故障率更低。
- 5) 可大功率输出单相和三相电源，满足了现场施工用电需要。

型 号: TO600A-JS

电焊机参数：

额定电流：600A

1 工位：0-300A

2 工位：0-300A

额定电压：26-30V

1工位焊条：0-6.0mm

2工位焊条：0-6.0mm

空载电压：65V

负载持续：100

发电机参数：

额定功率：25KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数：

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10#柴油

排量：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油 箱：60L

保护装置：有

长 宽 高：2200*1000*1500（mm）

净 重：950/1100（kg）

拖车尺寸：2250*1650*2000mm

拖车重量：1400kg

长度不含：牵引杆1000mm

600A双工位纤维素柴油发电电焊机焊接使用直流弧焊发电充电多用机是集弧焊、发电、充电的多功能机电设备, 现与机组成为一体机, 欧洲狮系列直流弧焊发电充电多用机主要采用永磁材料—钕铁硼作为永磁源, 因此去除了传统式的电励磁结构, 从而使本机具有很多优点: 体积小、重量轻、容量大、效率高, 而且无电刷, 使用维护方便, 可靠性能高, 使用寿命长, 具有经济实用轻便的特点, 购置一台相当于买一台发电机, 电焊机及电瓶充电器。

机器结构: 发动机与电焊机一体的机器, 发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作, 一般有动力动力两款***常用。附带小功率辅助电源, 可以带动照明等小功率设备。

发电电焊机优点: 重量轻、体积小、便于移动、可以生产功率比较大且体积很小, 常态焊5.0以内的焊条体积重量都较小; 适合移动不方便设备的地区使用; 焊接质量较好